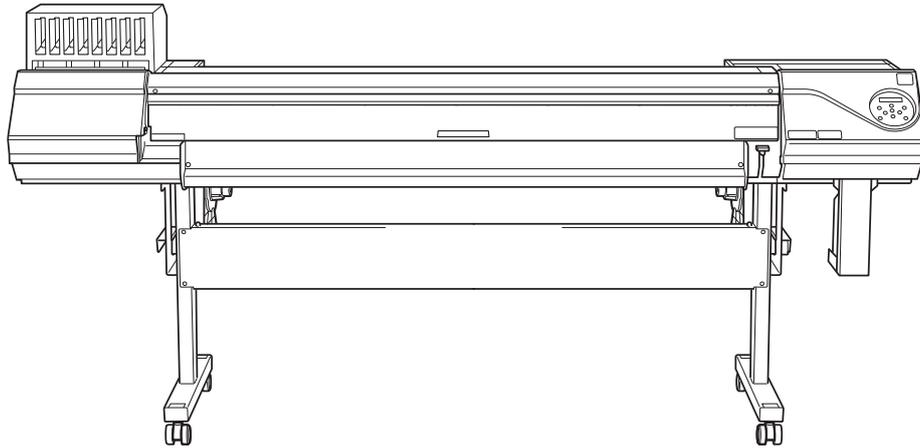


# Roland **DGXPRESS** **UG-641**

## 설치 설명서



본 제품을 구매해 주셔서 감사합니다.

- 본 제품의 성능을 완전히 이해하고, 안전하고 정확하게 사용하기 위해 이 설명서를 완전히 숙지하시고 안전한 곳에 보관해 주십시오.
- 이 설명서의 전체나 일부를 허가 없이 복사하거나 양도하는 행위는 금지되어 있습니다.
- 이 설명서의 내용과 제품의 설명은 별도의 통보 없이 변경될 수 있습니다.
- 설명서와 제품은 최대한의 준비 작업과 테스트 작업을 거쳤습니다. 오타나 에러가 있다면 Roland DG Corp.에 알려 주십시오.
- Roland DG Corp.은 본 제품의 일부에 기능 결함이 발생하는 것과 상관없이, 본 제품을 사용함으로써 직/간접적으로 발생하는 모든 손해에 대해 책임을 지지 않습니다.
- Roland DG Corp.은 본 제품을 사용하여 만든 모든 결과물에 직간접적으로 발생하는 손실이나 손해에 대한 책임을 지지 않습니다.

회사 이름 및 제품 이름은 해당 소유자의 상표 또는 등록 상표입니다.

Copyright © 2022 Roland DG Corporation  
<http://www.rolanddg.kr/>

R1-230320

FA03322

# 목차

<b>소개</b> .....	<b>2</b>
1. 설치 전 확인 사항 .....	<b>3</b>
설명서에 대하여 .....	3
배치 및 설치 작업에 대하여 .....	3
설치 장소 결정 .....	4
온도와 습도 .....	5
설치 공간 .....	6
공기 환기 .....	7
2. 제공된 품목 확인 .....	<b>8</b>
<b>설치</b> .....	<b>10</b>
1. 조립과 초기 잉크 충전 .....	<b>11</b>
작업 전 확인 사항 .....	11
Step 1: 스탠드 조립 .....	12
Step 2: 스탠드에 프린터 본체 결합 .....	14
Step 3: 미디어 홀더 설치 .....	15
Step 4: 페 잉크 통 설치 .....	17
Step 5: 리테이너 제거 .....	19
Step 6: 라벨 부착 .....	21
Step 7: 전원 코드 및 케이블 연결 .....	22
Step 8: 언어 및 단위 설정 .....	25
Step 9: 초기 잉크 충전 .....	26
2. 커터 블레이드 설치 .....	<b>30</b>
Step 1: 커터 블레이드 조립 .....	30
Step 2: 커터 블레이드 설치 .....	31
3. 네트워크 설정 .....	<b>34</b>
Step 1: 컴퓨터의 네트워크 설정 .....	34
Step 2: 프린터에서 네트워크 설정 .....	37
4. 소프트웨어 다운로드 및 설치 .....	<b>40</b>
Roland DG Connect Hub 다운로드 .....	40
소프트웨어 설치 .....	41
RIP 소프트웨어 설정 .....	43
5. 환기장치 설치 .....	<b>44</b>
환기장치 .....	44
환기장치 설치 .....	44
<b>부록</b> .....	<b>46</b>
정격 전력 및 일련 번호 라벨의 위치 .....	47
사양 .....	48

# 소개

---

1. 설치 전 확인 사항 .....	3
설명서에 대하여 .....	3
배치 및 설치 작업에 대하여 .....	3
설치 장소 결정 .....	4
온도와 습도 .....	5
설치 공간 .....	6
공기 환기 .....	7
2. 제공된 품목 확인 .....	8

# 1. 설치 전 확인 사항

## 설명서에 대하여

다음 문서가 기기와 함께 제공됩니다.

### 종이 형식 설명서

- **안전을 위한 주의사항**  
이 설명서에는 반드시 준수해야 할 사항이 포함되어 있습니다.
- **정기적인 유지보수 지침**  
이 설명서는 기기의 일상적인 유지보수와 정기적으로 수행해야 하는 유지보수에 대한 절차를 찾을 수 있는 URL을 제공합니다.

### 전자 형식 설명서

- **설치 설명서(현재 문서)**  
이 설명서에는 기기를 설치하는 방법과 초기 설정을 구성하는 방법에 대한 자세한 내용이 포함되어 있습니다.
- **사용자 설명서**  
이 설명서에는 기기 사용 및 유지 보수 방법과 FAQ(자주 묻는 질문 모음)와 같은 자세한 내용이 포함되어 있습니다.

다음 URL 또는 QR 코드에서 전자 형식 설명서를 보고 다운로드할 수 있습니다.

\* 종이 형식 설명서도 열람 및 다운로드가 가능합니다.

\* 이 웹사이트는 스마트폰에서도 볼 수 있습니다.



<https://downloadcenter.rolanddg.com/UG-641>

## 배치 및 설치 작업에 대하여

기기의 배치 및 설치는 적절한 자격을 갖춘 작업자가 수행해야 합니다.

### ⚠ 경고

훈련된 전문가에게 운송, 하역 및 설치와 같은 작업을 위임합니다.

기기를 다룰 때는 적절한 장비와 기술이 필요합니다. 무리한 힘이 필요한 작업은 큰 사고로 이어질 수 있습니다.

## 1. 설치 전 확인 사항

### 설치 장소 결정

작동 조건이 좋은 안정적인 위치에 기기를 설치하십시오. 부적절한 위치는 사고, 화재, 오작동 또는 고장의 원인이 됩니다.

#### ⚠ 경고

**평평하고 안정적이며 기기의 무게를 견딜 수 있는 위치에 기기를 설치하십시오.**

기기의 총 중량은 207kg(456.3lb.)이상에 도달할 수 있습니다. 부적절한 위치에 설치하면 전도, 전도, 붕괴 등의 대형 사고가 발생할 수 있습니다.

#### ⚠ 경고

**물이나 높은 습도에 노출될 수 있는 외부 또는 장소에 이 기기를 설치하지 마십시오.**

누전으로 인해 감전, 화재의 원인이 됩니다.

#### ⚠ 경고

**가연성 물체 가까이 또는 가스가 가득 찬 장소에 기기를 설치하지 마십시오.**

발화 또는 폭발의 위험이 있습니다.

#### ⚠ 경고

**전원 플러그가 항상 즉시 닿을 수 있는 위치에 두십시오.**

비상시 전원 플러그를 빠르게 뽑을 수 있도록 하기 위함입니다. 전기 콘센트 옆에 기기를 설치합니다. 또 전기 콘센트에 즉시 접근할 수 있도록 충분한 빈 공간을 제공하십시오.

#### ⚠ 경고

**깨끗하고 밝은 조명이 있는 장소에 기기를 설치하십시오.**

어둡거나 어수선한 장소에서 작업하면 부주의로 걸려 넘어지는 등의 사고로 이어질 수 있습니다.

#### ⚠ 주의

**작업 영역에 적절한 환기 장치를 설치하십시오.**

환기를 수행하지 않으면 건강상의 위험이나 잉크 연기로 인한 연소의 위험이 발생할 수 있습니다.

### 부적절한 설치 장소

- 온도 또는 습도의 변동이 큰 장소
- 흔들림이나 진동이 있는 장소
- 바닥이 기울어지거나 평평하지 않거나 불안정한 위치
- 먼지가 많은 장소
- 직사광선에 노출되는 장소
- 에어컨 또는 난방기구 근처
- 물이나 움직이는 공기에 노출된 장소
- 강한 전기적 또는 자기적 노이즈 또는 다른 형태의 전자기 에너지에 노출된 위치

## 온도와 습도

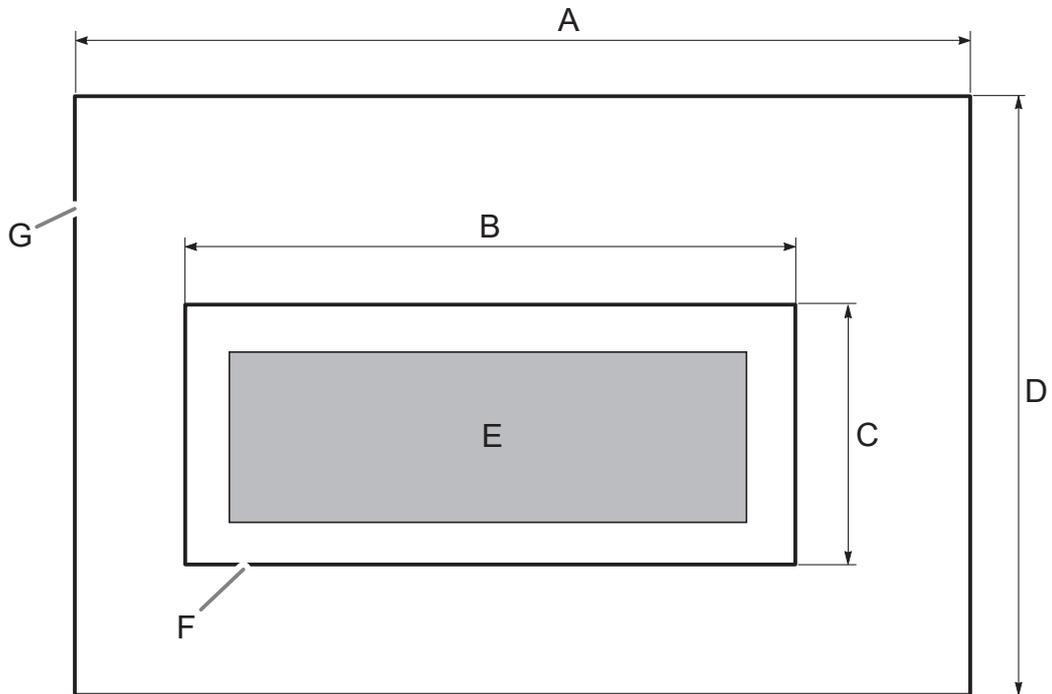
기기를 사용하지 않을 때도 지정된 온도와 습도를 유지하십시오. 그렇지 않으면 오작동이 발생할 수 있습니다.

- 작동 중: 온도: 15~32°C (59~89.6°F), 습도: 20~80%RH(결로 없을 것)
- 비작동 시: 온도: 5~40°C (41~104°F), 습도: 20~80%RH(결로 없을 것)

## 1. 설치 전 확인 사항

### 설치 공간

이 기기를 사용하려면 그림에 표시된 만큼의 공간이 필요합니다.



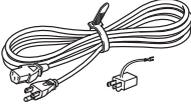
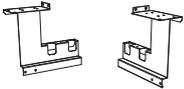
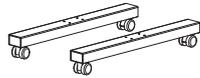
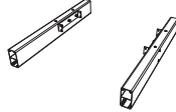
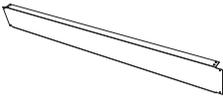
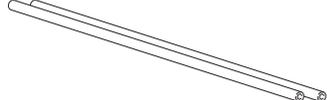
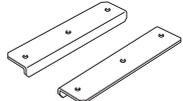
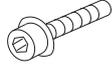
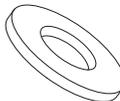
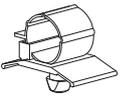
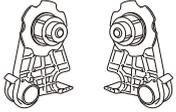
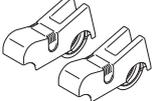
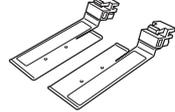
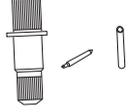
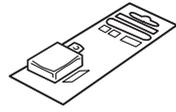
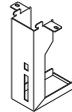
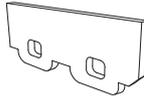
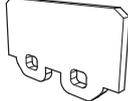
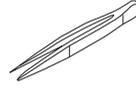
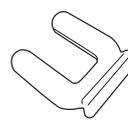
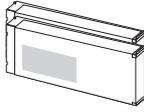
UG-641	
A	4,000mm(157.5in.)
B	3,000mm(118.1in.)
C	800mm(31.5in.)
D	2,000mm(78.7in.)
E	본체
F	본체 영역
G	작업 영역

## 공기 환기

이 기기는 인쇄 중과 인쇄 후 일정 시간 동안 소량의 휘발성 화합물을 방출하여 눈, 코, 목에 자극을 줄 수 있습니다. 이 기기를 사용할 때 설치된 공간을 환기시키십시오. 필요에 따라 환기 장치를 설치하십시오.

## 2. 제공된 항목 확인

기기에는 다음 품목이 제공 됩니다. 구성 품이 모두 존재하는지 확인하십시오.

			
전원 코드, 전원 어댑터(각 1)*1	암(좌/우 각 1)	캐스터(2)	스탠드 다리(좌/우 각 1)
			
스탠드 스테이(1)		샤프트(2)	
			
샤프트 클램프(2)	볼트(40)	와셔(12)	육각 렌치(1)
			
파이프(1)	케이블 클램프(4)*2	미디어 홀더(좌/우 각1)	미디어 스테이(2)
			
미디어 클램프(좌/우 각 1)	중간 펀치 롤러*3	블레이드 홀더/블레이드/핀(각 1)	교체용 시트컷 나이프(1)
			
페 잉크 통(1)	배수 갈때기(1)	페 잉크 통 스탠드(1)	카트리지 슬롯 라벨(1)
			
교체용 와이퍼(1)	교체용 펠트 와이퍼(1)	핀셋(1)	연결 어댑터(1)
			
클리닝 액(1)	클리닝 스틱	캐스터 홀더(4)	클리닝 카트리지(2)

 <p>설명서</p>			
--	--	--	--

- \* 1 100V 사양에만 포함됩니다.
- \* 2 케이블 클램프는 2개만 사용합니다. 나머지 2개의 클램프는 TUC-4(옵션 품목)를 구매하면 사용됩니다.
- \* 3 기기에 설치되어 있음.

# 설치

<b>1. 조립과 초기 잉크 충전</b> .....	<b>11</b>
작업 전 확인 사항 .....	11
Step 1: 스탠드 조립 .....	12
Step 2: 스탠드에 프린터 본체 결합 .....	14
Step 3: 미디어 홀더 설치 .....	15
Step 4: 페 잉크 통 설치 .....	17
Step 5: 리테이너 제거 .....	19
Step 6: 라벨 부착 .....	21
Step 7: 전원 코드 및 케이블 연결 .....	22
Step 8: 언어 및 단위 설정 .....	25
Step 9: 초기 잉크 충전 .....	26
<b>2. 커터 블레이드 설치</b> .....	<b>30</b>
Step 1: 커터 블레이드 조립 .....	30
Step 2: 커터 블레이드 설치 .....	31
<b>3. 네트워크 설정</b> .....	<b>34</b>
Step 1: 컴퓨터의 네트워크 설정 .....	34
Step 2: 프린터에서 네트워크 설정 .....	37
<b>4. 소프트웨어 다운로드 및 설치</b> .....	<b>40</b>
Roland DG Connect Hub 다운로드 .....	40
소프트웨어 설치 .....	41
RIP 소프트웨어 설정 .....	43
<b>5. 환기장치 설치</b> .....	<b>44</b>
환기장치 .....	44
환기장치 설치 .....	44

# 1. 조립과 초기 잉크 충전

## 작업 전 확인 사항

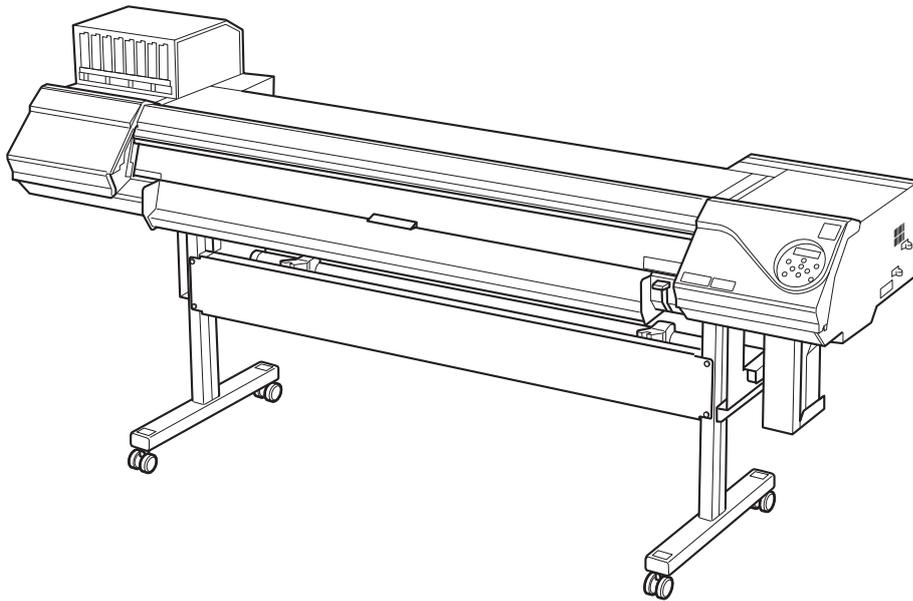
### ⚠ 주의

하역 및 설치는 6인 이상이 수행해야 하는 작업입니다.

소수의 인원이 수행할 때 과도한 노력이 필요한 작업은 신체적 부상을 초래할 수 있습니다. 또한 떨어뜨리면 부상을 입을 수 있습니다.

### 완성도

전면



### 필요한 도구(제공된 품목)

- 육각 렌치(1)
- 파이프(육각 렌치가 너무 짧아서 볼트를 조이기 어려울 때 사용)(1)

## Step 1: 스탠드 조립

### ⚠ 경고

모든 전원 스위치를 끈 상태에서 이 작업을 수행하십시오.  
그렇지 않으면 기기의 갑작스러운 움직임으로 인해 부상을 입을 수 있습니다.

### IMPORTANT

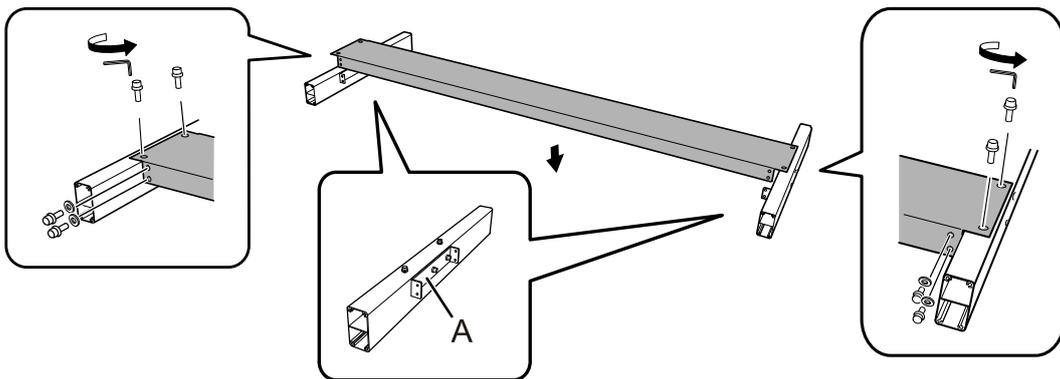
볼트를 단단히 조여 제자리에 고정하십시오. 볼트가 느슨하면 스탠드가 흔들릴 수 있습니다.

### 절차

#### 1. 스탠드 다리에 스탠드 스테이를 부착합니다.

브래킷(A)이 안쪽을 향하도록 스탠드 다리를 배치한 다음 아래 표시된 순서대로 8개의 볼트를 조입니다.

- (1) 위쪽 두 위치에 있는 볼트 4개를 임시로 조입니다.
- (2) 볼트에 와셔를 설치한 후 측면 2곳의 볼트 4개를 임시로 조입니다.
- (3) 위쪽 두 위치에 있는 볼트 4개를 완전히 조입니다.
- (4) 측면의 2곳의 위치에 있는 4개의 볼트를 완전히 조입니다.



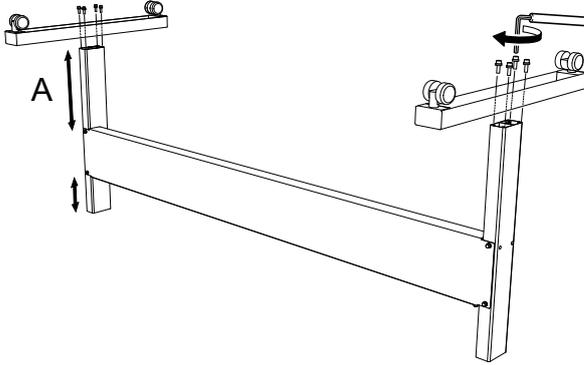
### MEMO

Side	Top
간격을 균일하게 만듭니다.	이 부분들이 평행하도록 정렬합니다.

#### 2. 캐스터를 스탠드 다리에 부착합니다.

- (1) 스탠드 스테이(A)의 긴 부분이 위로 오도록 스탠드 다리를 세우십시오.

- (2) 스탠드 다리에 캐스터 1개를 놓고 볼트 4개를 임시로 조인 후 완전히 조여 캐스터를 장착합니다.
- (3) 동일한 절차를 사용하여 다른 캐스터를 부착합니다.



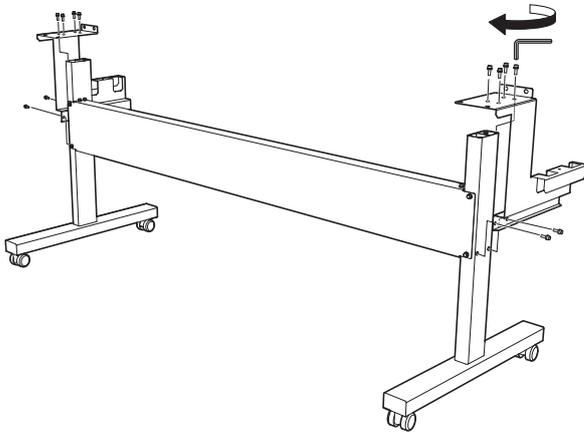
### 3. 스탠드에 암을 부착합니다.

- (1) 스탠드를 똑바로 세우십시오.

#### IMPORTANT

이 작업은 반드시 두 명의 작업자와 함께 수행해야 하며, 각 작업자는 하나의 스탠드 다리를 잡고 있어야 합니다. 작업자 한 명이 이 작업을 수행할 경우 스탠드 스테이가 구부러질 수 있습니다.

- (2) 상단 8곳의 볼트를 임시로 조입니다.
- (3) 측면 4곳의 볼트를 임시로 조입니다.
- (4) 상단의 모든 볼트를 완전히 조인 다음 측면의 볼트를 조여 암을 스탠드에 완전히 고정합니다.



## Step 2: 스탠드에 프린터 본체 결합

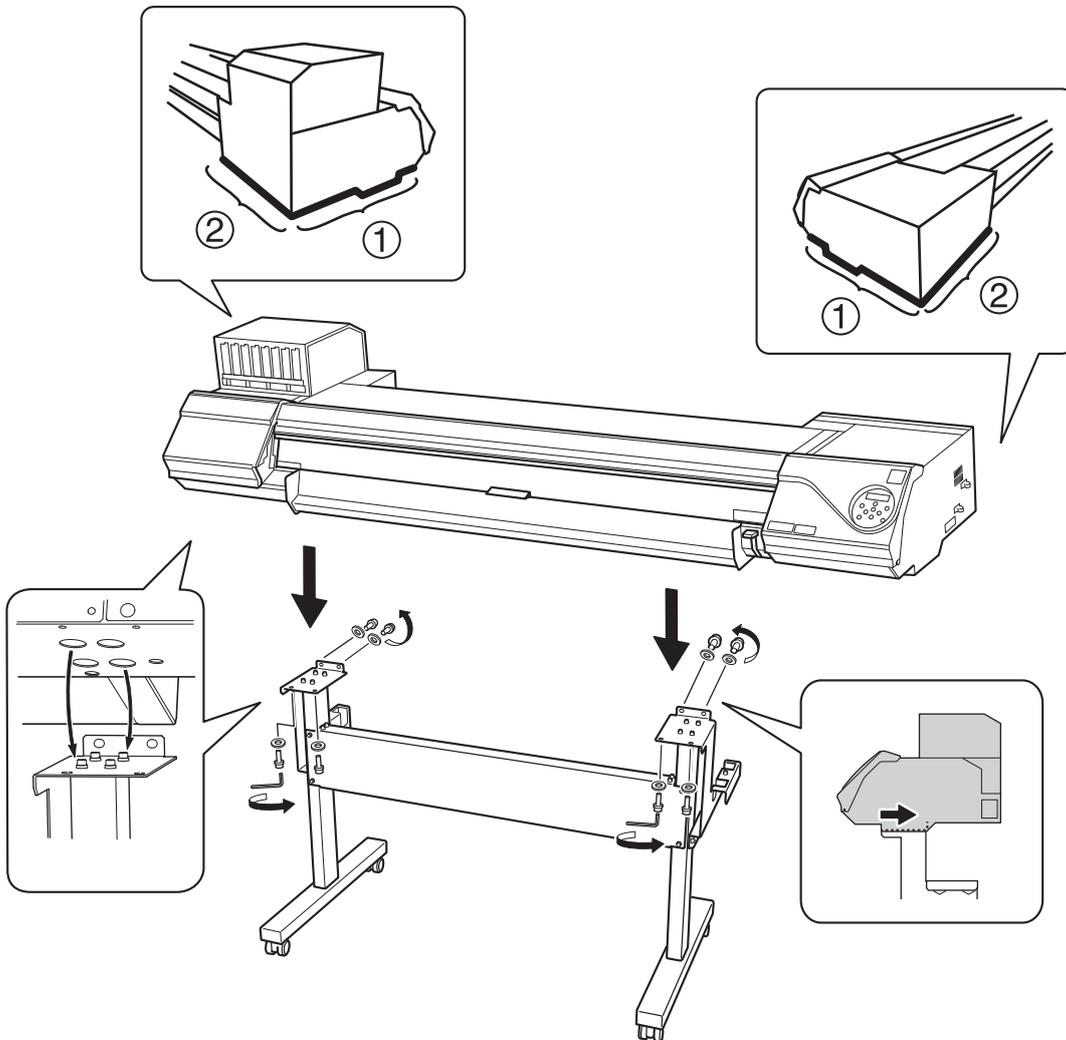
### 절차

1. 스탠드에 기기 본체를 올려 놓습니다.  
기기 바닥의 구멍을 암의 돌출부에 맞춥니다.
2. 볼트에 와셔를 끼운 후 볼트 8개를 단단히 조입니다.  
볼트가 느슨하면 스탠드가 흔들릴 수 있습니다.

### ⚠ 주의

기기를 들어올릴 때 그림에 표시된 위치를 잡습니다.

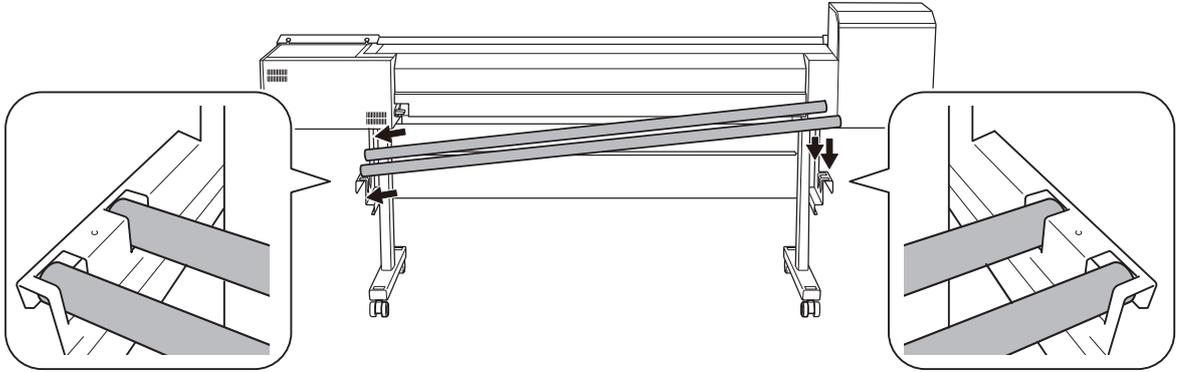
①	손으로 잡는 위치(기기 측면)
②	손으로 잡는 위치(기기 후면)



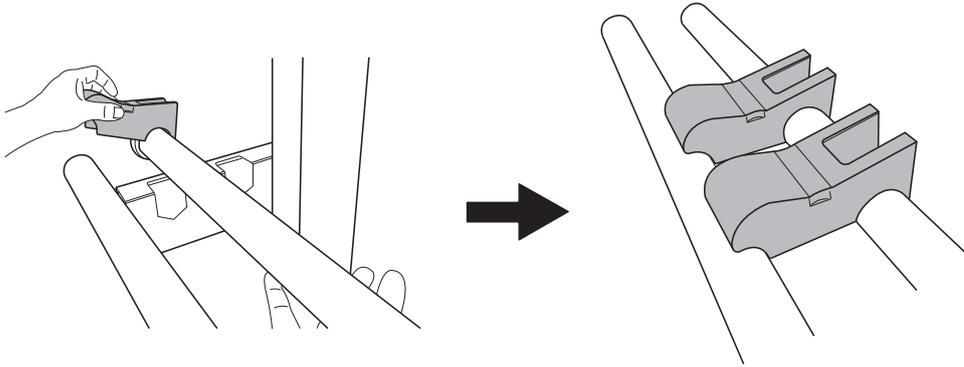
## Step 3: 미디어 홀더 설치

## 절차

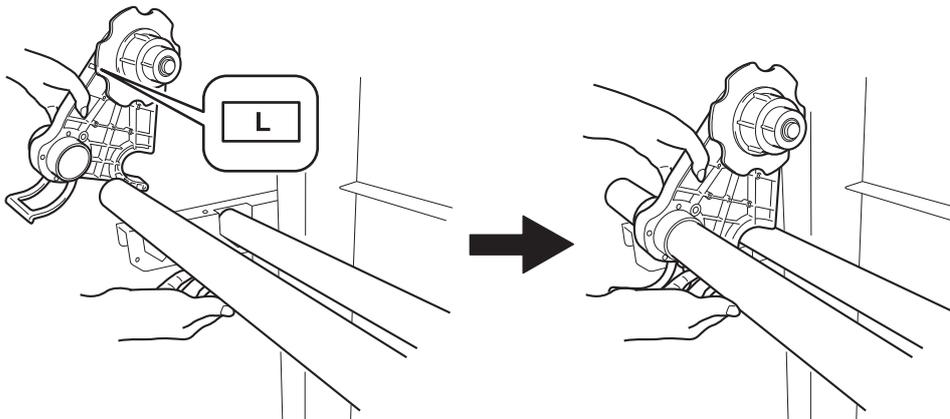
1. 두 개의 샤프트를 암에 배치합니다.



2. 2개의 미디어 스테이를 통해 후면 샤프트를 통과시킵니다.

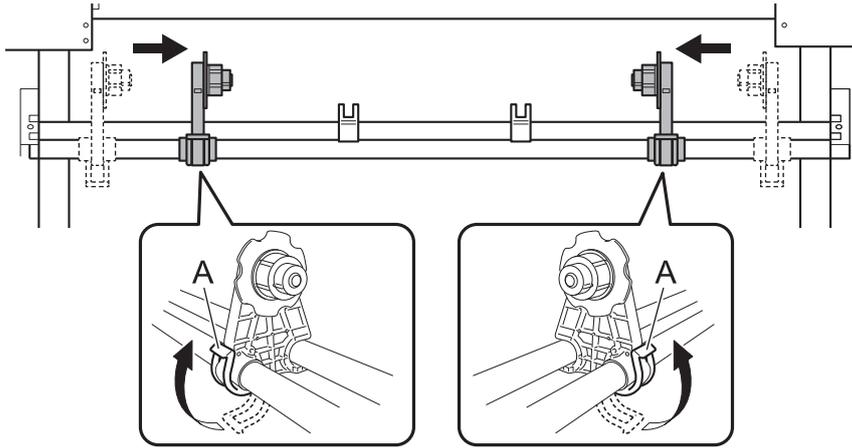


3. 왼쪽 미디어 홀더를 장착합니다.
  - (1) 왼쪽 미디어 홀더를 통해 전면 샤프트를 통과시킵니다.
  - (2) 후면 샤프트의 왼쪽 미디어 홀더를 잡습니다.



4. 같은 방법으로 오른쪽 미디어 홀더를 장착합니다.
5. 레버(A)를 올려 왼쪽 및 오른쪽 미디어 홀더를 고정합니다.  
미디어 홀더를 가장자리에서 약 100mm(3.94in.) 떨어진 위치에 배치 합니다.

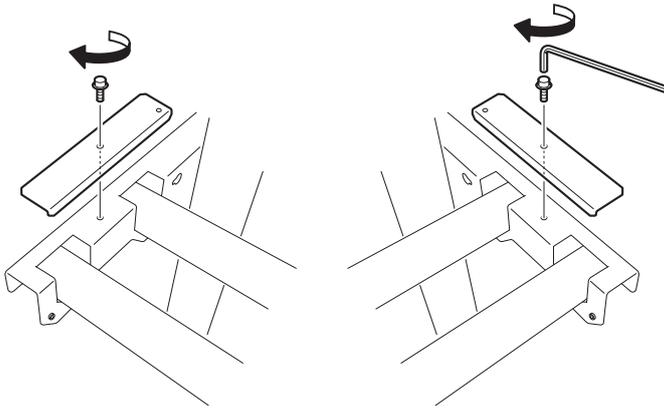
## 1. 조립과 초기 잉크 충전



6. 샤프트 클램프를 장착하고 두 개의 볼트로 샤프트를 고정합니다.

### IMPORTANT

미디어 홀더가 샤프트 클램프에 걸리지 않도록 하십시오.

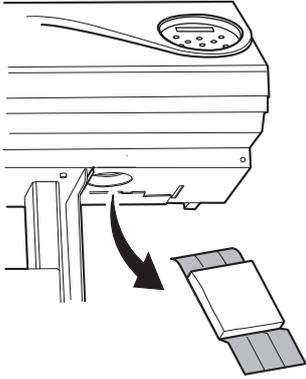


## Step 4: 폐 잉크 통 설치

## 절차

1. 배수 패드를 제거하십시오.

프린터 출하 시 검사에 사용된 배출액이 남아 있을 수 있으니 주의하십시오.

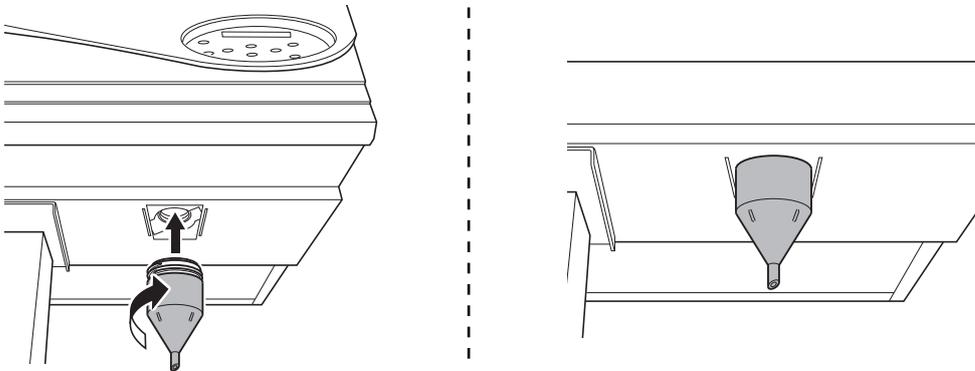


2. 배수 깔때기를 설치하십시오.

배수 깔때기를 배수 패드가 부착된 구멍에 끝까지 조입니다.

**IMPORTANT**

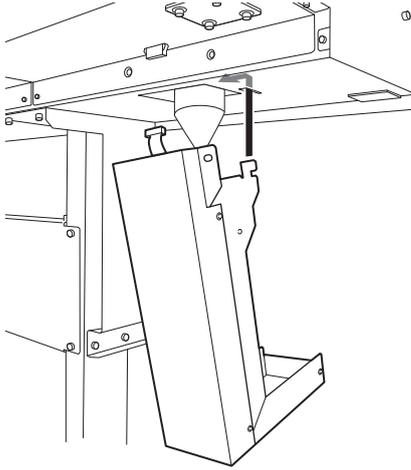
배수 깔때기를 조일 때는 무리한 힘을 가하지 않습니다.



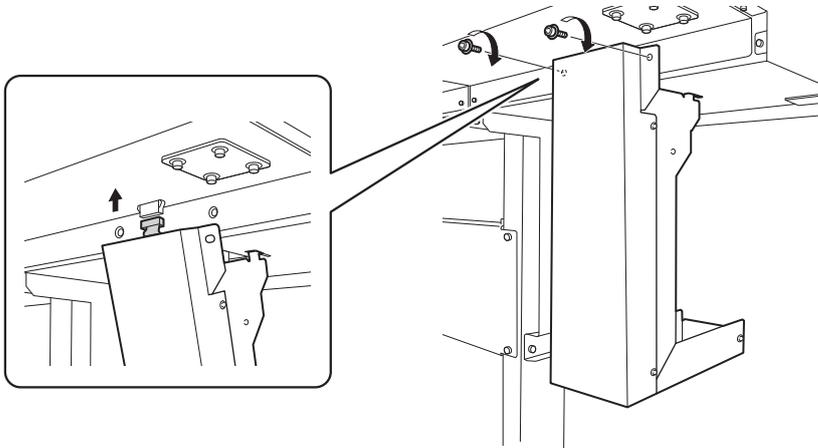
3. 폐 잉크 통 스탠드를 설치합니다.

폐 잉크 통 스탠드를 프린터 본체 바닥면의 홈에 삽입한 다음 폐 잉크 통 스탠드를 왼쪽으로 옮깁니다.

## 1. 조립과 초기 잉크 충전



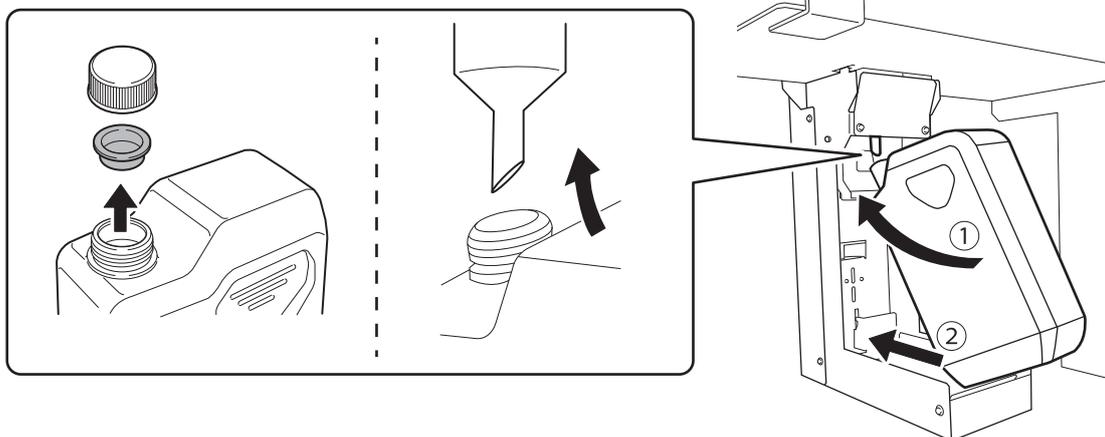
4. 케이블을 프린터 본체에 연결하고 폐 잉크 통 스탠드를 제자리에 고정합니다.  
2개의 볼트를 완전히 조입니다.



5. 폐 잉크 통 스탠드에 폐 잉크 통을 설치합니다.  
폐 잉크 통을 뒤쪽으로 끝까지 삽입합니다.

### IMPORTANT

배출된 폐 잉크를 폐기할 때만 폐 잉크 통을 제거하십시오. 폐 잉크 통을 불필요하게 제거하면 배출된 폐 잉크가 쏟아질 수 있습니다.



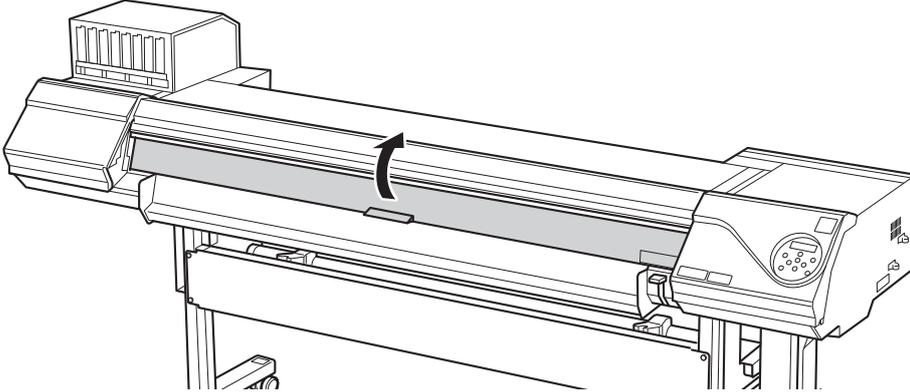
## Step 5: 리테이너 제거

## IMPORTANT

- 모든 리테이너를 제거해야 합니다. 잔류물이 있으면 전원 투입 시 오동작 또는 고장의 원인이 됩니다.
- 리테이너는 기기를 운반할 때 다시 필요하므로 보관하십시오.

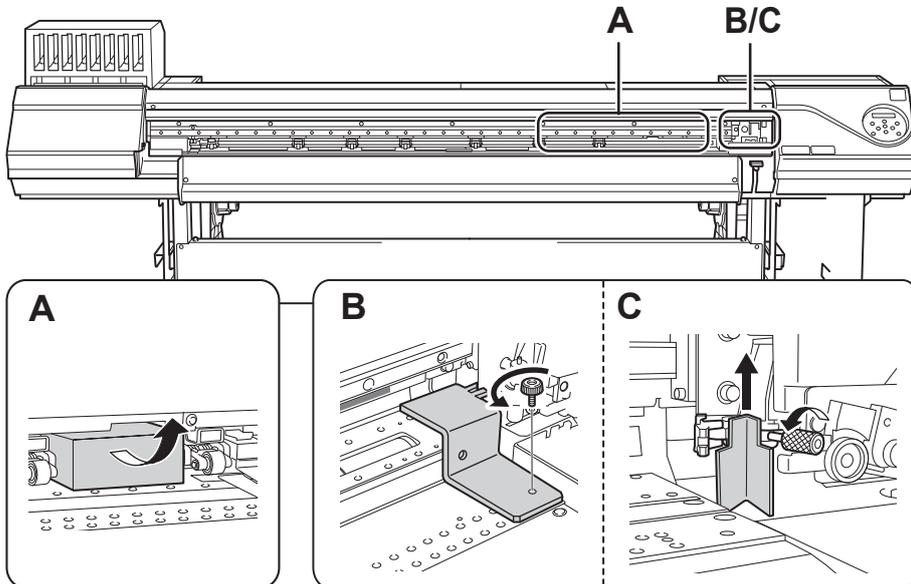
## 절차

1. 전면 커버를 엽니다.



2. 리테이너 B와 UV-LED 장치에 고정된 테이프를 떼어냅니다.

3. A, B, C로 표시된 모든 리테이너를 제거합니다.

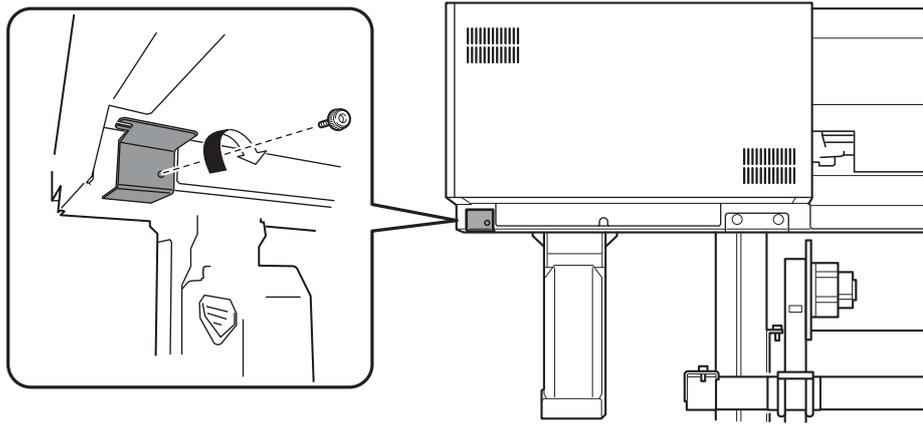


4. 그림에 표시된 위치에 B로 표시된 리테이너를 설치하여 보관하십시오.

## MEMO

3단계에서 제거한 볼트로 이 리테이너를 설치하십시오.

## 1. 조립과 초기 잉크 충전



---

## Step 6: 라벨 부착

다음 잉크 유형으로 기기를 사용하는 경우 기기에 부착된 라벨 위에 제공된 카트리지 슬롯 라벨을 부착합니다.

- CMYK

## Step 7: 전원 코드 및 케이블 연결

### ⚠ 경고

전원 코드, 플러그 및 전기 콘센트를 올바르게 조심스럽게 다루십시오. 손상된 물품은 절대 사용하지 마십시오.

파손된 물건을 사용하면 화재나 감전의 위험이 있습니다.

### ⚠ 경고

연장 코드나 멀티탭을 사용할 때는 기기의 정격(전압, 주파수, 전류)에 맞는 것을 사용합니다.

단일 전기 콘센트 또는 긴 연장 코드에 여러 전기 부하를 사용하면 화재가 발생할 수 있습니다.

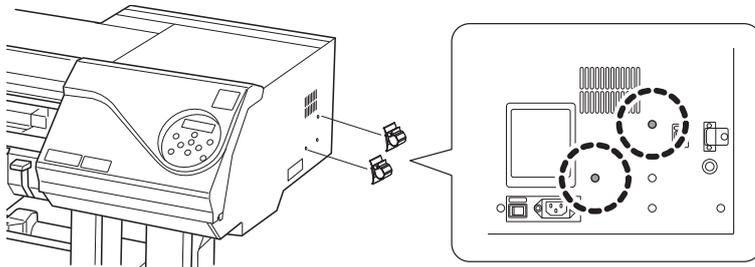
### ⚠ 경고

전원 코드, 플러그 및 전기 콘센트를 올바르게 조심스럽게 다루십시오. 손상된 물품은 절대 사용하지 마십시오.

파손된 물건을 사용하면 화재나 감전의 위험이 있습니다.

## 절차

1. 케이블 클램프를 삽입합니다.



2. 전원 코드와 이더넷 케이블(시중에서 구입 가능)을 모두 연결합니다.

### ⚠ 경고

모든 전원 스위치를 끈 상태에서 이 작업을 수행하십시오.

그렇지 않으면 기기가 갑자기 움직여 부상을 입을 수 있습니다.

### ⚠ 경고

이 기기의 정격(전압, 주파수 및 전류)을 준수하는 전기 콘센트에 연결하십시오.

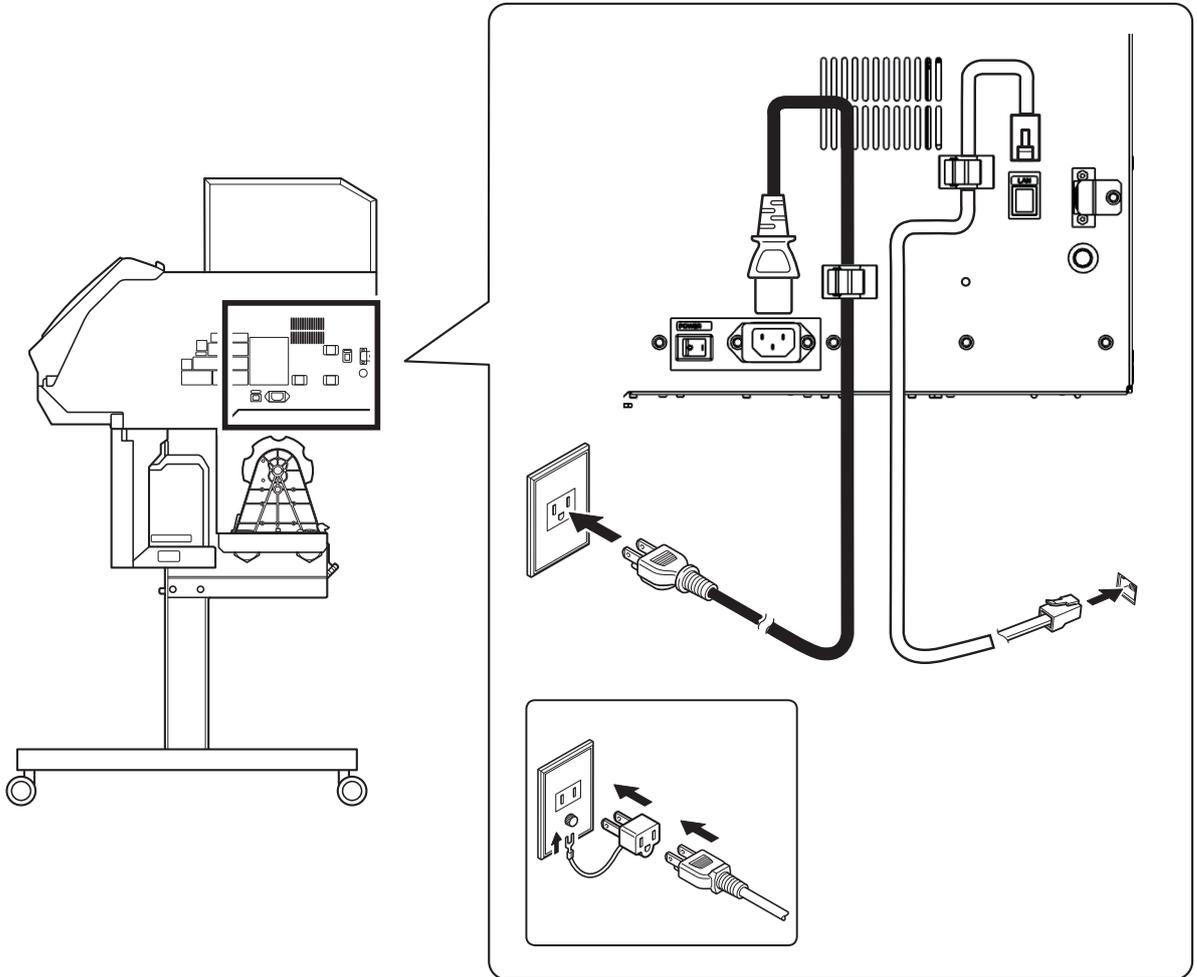
잘못된 전압이나 불충분한 전류는 화재나 감전의 원인이 될 수 있습니다.

### ⚠ 경고

접지에 연결합니다.

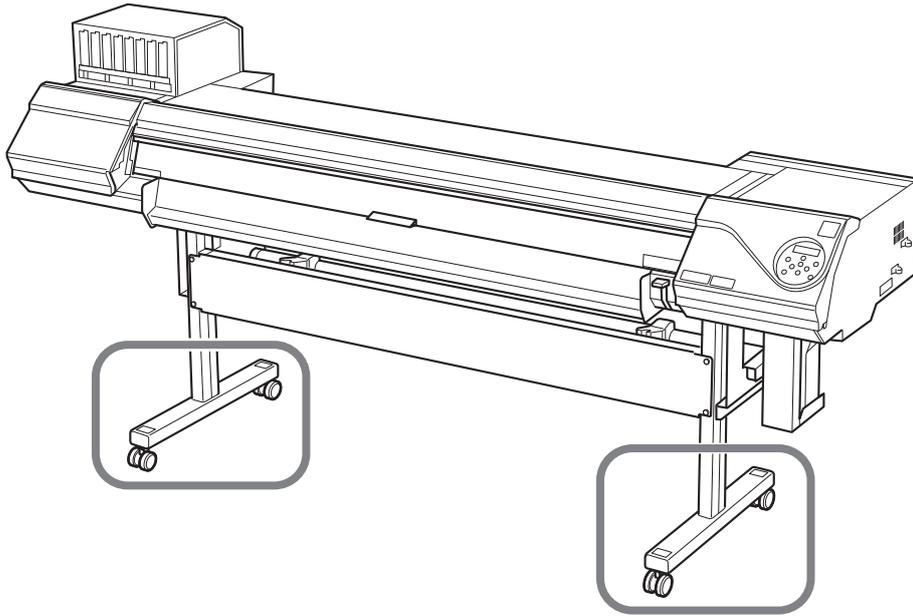
오작동 시 누전으로 인한 화재나 감전을 방지할 수 있습니다.

- 권장되는 이더넷 및 이더넷 케이블은 다음과 같습니다.
  - 이더넷: 1000BASE-T
  - 이더넷 케이블: Category 5 이상
- 전기 콘센트가 2구 콘센트인 경우 전원 플러그 커넥터를 사용하십시오.



3. 기기의 방향을 미세 조정한 다음 스탠드 캐스터를 고정합니다.

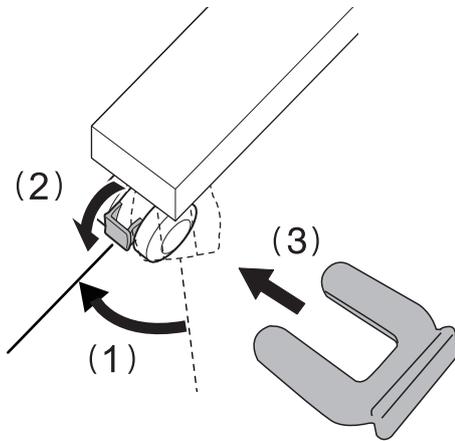
## 1. 조립과 초기 잉크 충전



### IMPORTANT

기기를 이동한 후에는 반드시 이 작업을 하십시오.

- (1) 바퀴가 앞을 향하도록 방향을 맞춥니다.
- (2) 캐스터를 잠급니다.
- (3) 캐스터 홀더를 사용하여 캐스터를 제자리에 고정합니다.

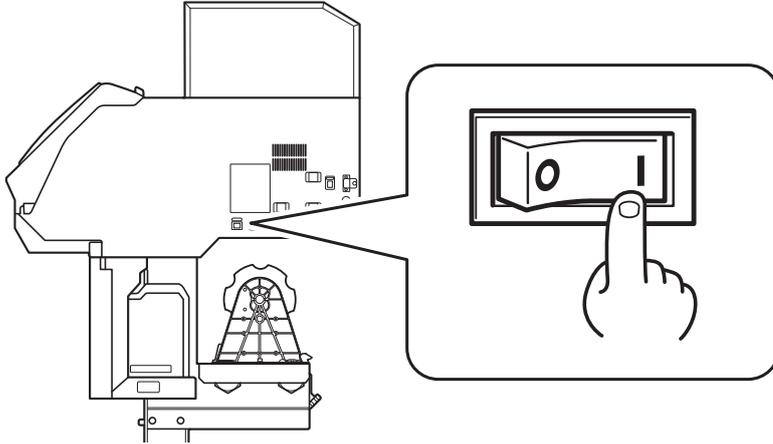


## Step 8: 언어 및 단위 설정

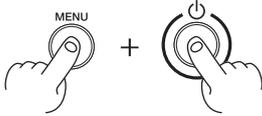
### 절차

1. 전면 커버를 닫습니다.

2. 메인 전원 스위치를 켭니다.



3. [MENU]를 누른 상태에서 서브 전원 스위치를 누릅니다.



4. [▲] 또는 [▼] 버튼을 눌러 원하는 언어를 선택한 후 [ENTER] 버튼을 누릅니다.



5. [▲] 또는 [▼] 버튼을 눌러 원하는 길이 단위를 선택한 후 [ENTER] 버튼을 누릅니다.



6. [▲] 또는 [▼] 버튼을 눌러 원하는 측정 단위(온도)를 선택한 후 [ENTER] 버튼을 누릅니다.



## Step 9: 초기 잉크 충전

먼저 공장에서 배송된 후 처음으로 잉크 카트리지를 설치할 때 클리닝 액으로 프린트 헤드를 청소하십시오. 청소 후 각 색상의 잉크로 기기에 충전 합니다.

화면 메시지는 삽입 및 제거할 잉크 카트리지와 삽입 및 제거 시기를 나타냅니다.

2. 클리닝 카트리지를 사용하여 프린트 헤드 청소(P. 28) 와 3. 각 색상의 잉크 카트리지 삽입(P. 29)의 지침을 따르십시오.

### 이 절차에 사용된 품목

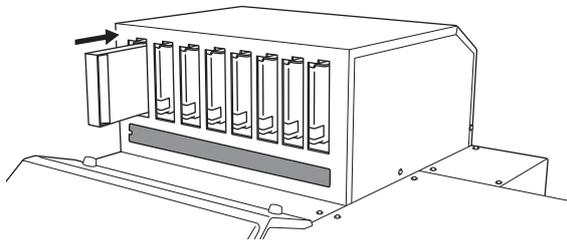
- 클리닝 카트리지 2개
- 사용할 잉크 카트리지

### IMPORTANT

- 반드시 새 클리닝 카트리지와 잉크 카트리지를 사용하십시오.
- 어떤 상황에서도 지정된 유형의 잉크 또는 클리닝 액 이외의 것을 사용하지 마십시오.

### 잉크 카트리지 설치

- 각 컬러 잉크 카트리지를 일치하는 컬러 라벨이 붙은 슬롯에 삽입합니다. 잘못된 카트리지를 삽입하면 고장이 발생할 수 있습니다. 잘못된 카트리지를 삽입하지 않도록 주의하십시오. 실수로 잘못된 카트리지를 삽입한 경우 공인 Roland DG Corporation 대리점에 문의하십시오.
- 카트리는 반드시 수평으로 삽입하십시오. 그렇지 않으면 클리닝 및 초기 잉크 충전이 제대로 수행되지 않을 수 있습니다.



## 1. 잉크 타입 선택

### 절차

1. [▲] 또는 [▼] 버튼을 눌러 잉크 종류를 선택한 후 [ENTER] 버튼을 누릅니다.

잉크 유형	Cyan (C) Magenta (M) Yellow (Y) Black (K)	Gloss (Gl)	White (W)
D-UA 4 COLOR	✓	—	—
D-UA GIGIWW	✓	✓	✓

2. [◀] 또는 [▶] 버튼을 눌러 [YES]를 선택한 후 [ENTER] 버튼을 누릅니다.



\* 선택한 잉크 종류를 확인하십시오. 잉크 종류가 올바르지 않으면 [NO]를 선택한 후 [ENTER]를 눌러 1단계부터 다시 시작하십시오.

3. 폐 잉크 통이 설치되어 있는지 확인하십시오.
4. 입력을 확인하려면 [ENTER]를 누릅니다.

## 2. 클리닝 카트리지를 사용하여 프린트 헤드 청소

### 절차

1. 다음 화면이 표시되면 슬롯 번호가 깜박이는 카트리지를 제거하십시오.

```
REMOVE CL-LIQUID
12
```

2. 다음 화면이 표시되면 숫자가 깜박이는 슬롯에 클리닝 카트리지를 삽입합니다.

클리닝 카트리지는 색상으로 구별되지 않습니다.

```
REMOVE CL-LIQUID
12
```

아래와 같은 화면이 나타납니다.

```
FILLING INK...
>
```

3. 다음 화면이 표시되면 슬롯 번호가 깜박이는 클리닝 카트리지를 제거하십시오.

```
REMOVE CL-LIQUID
12
```

4. 다음 화면이 표시되면 숫자가 깜박이는 슬롯에 클리닝 카트리지를 삽입합니다.

클리닝 카트리지는 색상으로 구별되지 않습니다.

```
REMOVE CL-LIQUID
34
```

아래와 같은 화면이 나타납니다.

```
FILLING INK...
>
```

5. 다음 화면이 표시되면 숫자가 깜박이는 슬롯에 클리닝 카트리지를 삽입합니다.

```
REMOVE CL-LIQUID
34
```

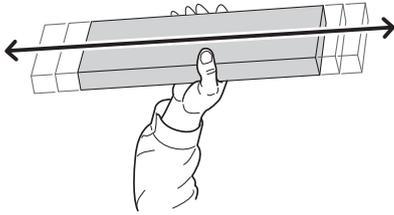
6. 아래와 같은 화면이 나타날 때까지 2~5단계를 반복합니다.

```
SET CARTRIDGE
12345678
```

### 3. 각 색상의 잉크 카트리지를 삽입

#### 절차

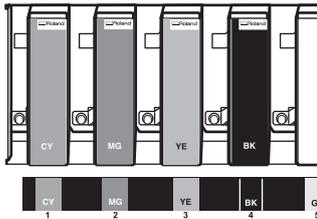
1. 잉크 카트리지를 삽입하기 전에 잉크 카트리지를 각각 50회(약 20초) 흔듭니다.



잉크의 성분이 침전되어 정상적인 컬러로 인쇄가 불가능합니다. 잉크가 잘 섞이도록 잉크 카트리지의 각 끝에서 약 5cm의 간격으로 잉크 카트리지를 수평으로 흔듭니다.

2. 다음 화면이 표시되면 각 색상의 잉크 카트리지를 삽입합니다.

```
SET CARTRIDGE
12345678
```



모든 슬롯에 잉크 카트리지를 삽입하면 다음 화면이 나타납니다.

```
FILLING INK...
>
```

3. 아래 그림과 같은 화면이 나타나면 폐 잉크 통을 제거하고 배출된 폐 잉크를 폐기 합니다.

```
EMPTY
DRAIN BOTTLE ↴
```

#### IMPORTANT

폐 잉크 통을 제거하면 기기에서 몇 방울의 폐 잉크가 떨어질 수 있습니다. 이 폐 잉크가 손을 더럽히지 않도록 주의하십시오.

4. 비워진 폐 잉크통을 재빨리 기기에 장착 합니다.
5. 폐 잉크통이 설치되어 있는지 확인하고 [ENTER] 키를 누릅니다.  
다음 화면이 표시되면 잉크 공급이 완료된 것입니다.

```
SETUP SHEET
```

6. 전면 커버를 닫습니다.

## 2. 커터 블레이드 설치

커터 블레이드를 사용하지 않을 경우 이 작업은 필요하지 않습니다. 커터 블레이드가 설치되지 않은 경우 커팅 캐리지 나사를 가볍게 조입니다. 나사를 단단히 조이면 커터 블레이드 삽입 구멍이 점점 작아져 설치가 어려워집니다.

### ⚠ 경고

반드시 지시에 따라 조작하고 지시에 명시되지 않은 부분은 절대로 만지지 마십시오.  
기기가 갑자기 움직이면 부상을 입을 수 있습니다.

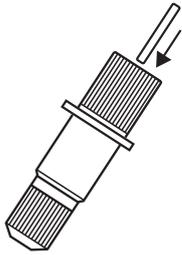
### ⚠ 주의

블레이드의 끝을 절대 만지지 마십시오.  
부상을 입을 수 있습니다. 블레이드의 커팅 성능도 저하됩니다.

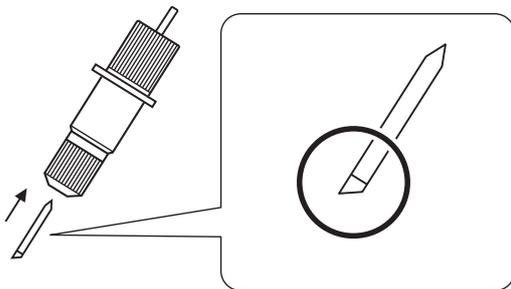
## Step 1: 커터 블레이드 조립

### 절차

1. 핀을 삽입합니다.  
핀의 끝이 약 3~5mm 튀어 나오도록 핀을 삽입합니다.



2. 블레이드를 삽입합니다.  
블레이드를 구멍에 삽입합니다.



## Step 2: 커터 블레이드 설치

### 1. "REPLACE BLADE" 메뉴 실행

#### 절차

1. [MENU]를 누릅니다.
2. [▼]를 여러 번 눌러 아래와 같은 화면을 표시합니다.

```
MENU      ◀▶
SUB MENU  ▶
```

3. [▶]를 한 번 누른 후 [▼]를 여러 번 눌러 아래와 같은 화면을 표시합니다.

```
SUB MENU  ◀▶
MAINTENANCE ▶
```

4. [▶]를 한 번 누른 후 [▼]를 여러 번 눌러 아래와 같은 화면을 표시합니다.

```
MAINTENANCE ◀▶
REPLACE KNIFE ↵
```

5. [ENTER]를 누릅니다.  
커팅 캐리지가 블레이드 교체가 가능한 위치로 이동합니다.

6. 다음 화면이 표시되면 전면 커버를 엽니다.

```
OPEN FRONT
COVER
```

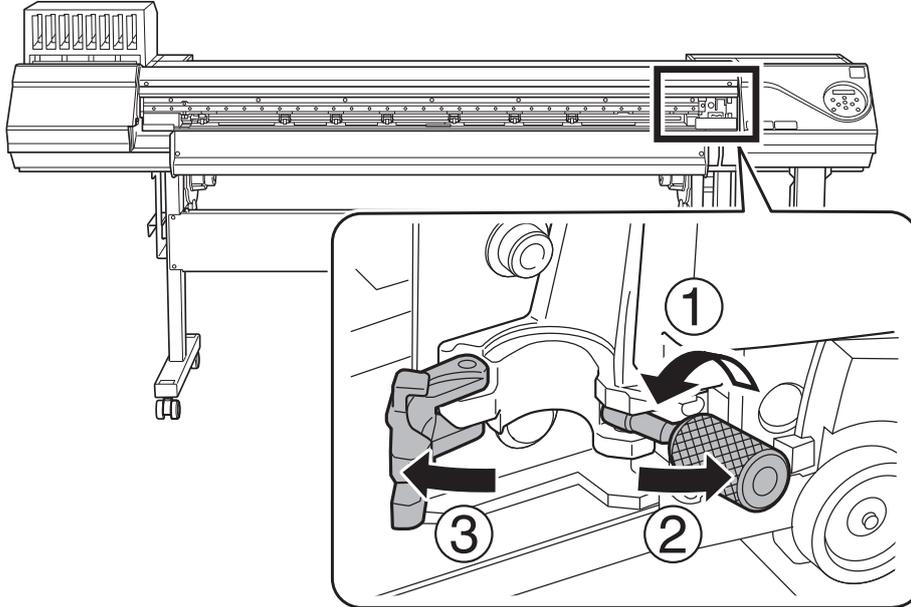
이 화면이 나타나면 준비가 완료된 것입니다.

```
FINISHED?
↵
```

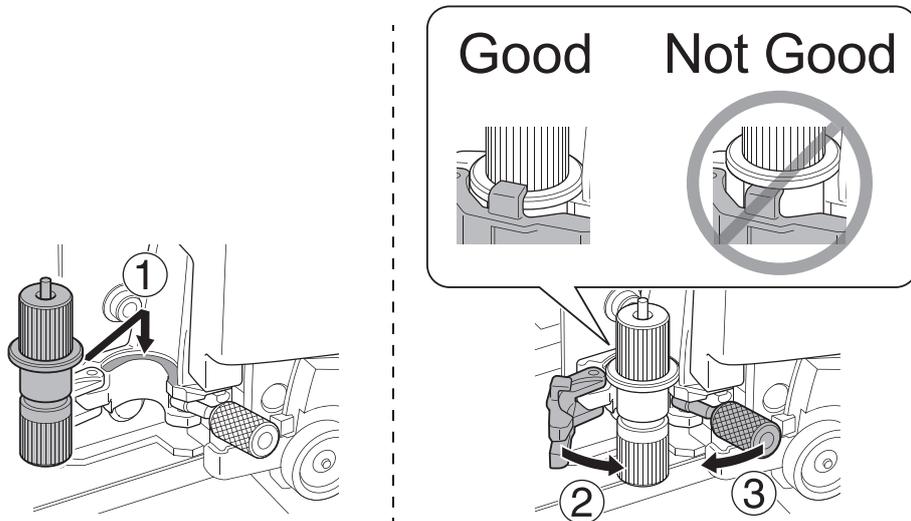
## 2. 커터 블레이드 설치

### 절차

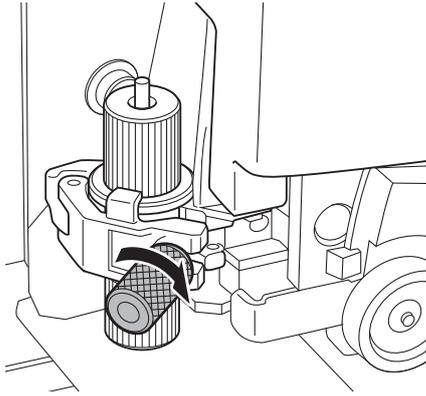
1. 커팅 캐리지 나사를 풀니다.



2. 커팅 캐리지에 커터 블레이드를 설치하십시오.



3. 스크류를 조입니다.



4. 전면 커버를 닫습니다.

5. [ENTER]를 누릅니다.

**IMPORTANT**

커팅 캐리지 취급

커터 블레이드가 설치되지 않은 경우 커팅 캐리지 나사를 느슨하게 두십시오. 나사를 단단히 조이면 커터 블레이드 삽입 구멍이 점점 작아져 설치가 어려워집니다.

## 3. 네트워크 설정

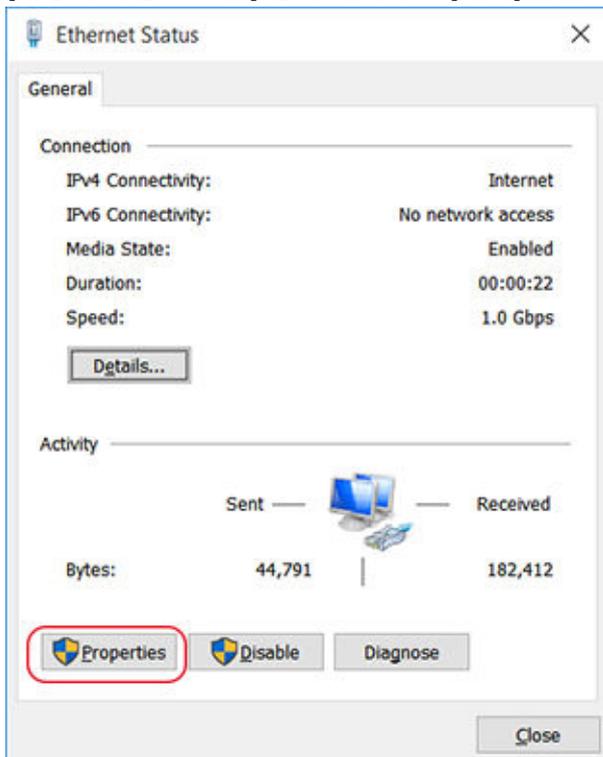
이 섹션에 설명된 설정 절차에 사용된 예는 한 대의 컴퓨터와 한 대의 기기를 사용하고 있다고 가정합니다. 이 섹션에 사용된 설정은 예시적인 설정일 뿐입니다. 여기에 설명된 절차 및 설정 값은 모든 운영 환경에 적합하지 않을 수 있습니다.

사용 중인 컴퓨터가 여러 네트워크 장치 또는 인터넷에 연결되어 있는 경우 잘못된 설정이 전체 네트워크에 부정적인 영향을 미칠 수 있습니다. 설정에 대한 자세한 내용은 네트워크 관리자에게 문의하세요.

### Step 1: 컴퓨터의 네트워크 설정

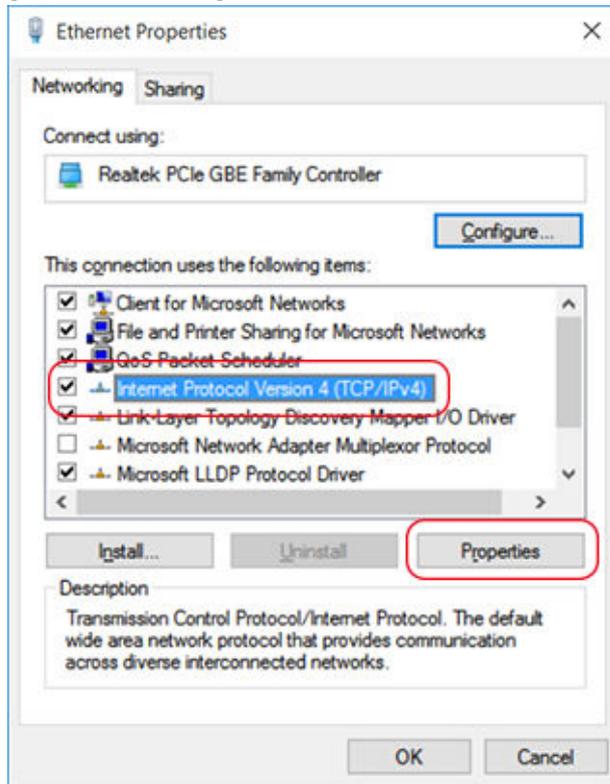
#### 절차

1. [관리자] 또는 [관리자] 그룹의 구성원으로 Windows에 로그인합니다.
2. 네트워크 연결 화면을 표시합니다.
  - **Windows 11**
    - a. [시작]>[설정]을 클릭합니다.
    - b. [네트워크 및 인터넷]>[전화 접속]을 클릭합니다.
    - c. [네트워크 및 공유 센터]를 클릭합니다.
    - d. [이더넷] 또는 [Wi-Fi]를 클릭합니다.
  - **Windows 10**
    - a. [시작]>[설정]>[네트워크 및 인터넷]을 클릭합니다.
    - b. [네트워크 및 공유 센터]를 클릭합니다.
    - c. [이더넷] 또는 [Wi-Fi]를 클릭합니다.
3. [속성]을 클릭합니다.  
[사용자 계정 컨트롤] 창이 나타나면 [계속]을 클릭합니다.



[이더넷 속성] 또는 [Wi-Fi 속성] 창이 나타납니다.

4. [인터넷 프로토콜 버전 4(TCP/IPv4)]를 선택한 다음 [속성]을 클릭합니다.  
[인터넷 프로토콜] 확인란이 선택 취소되어 있으면 선택합니다.

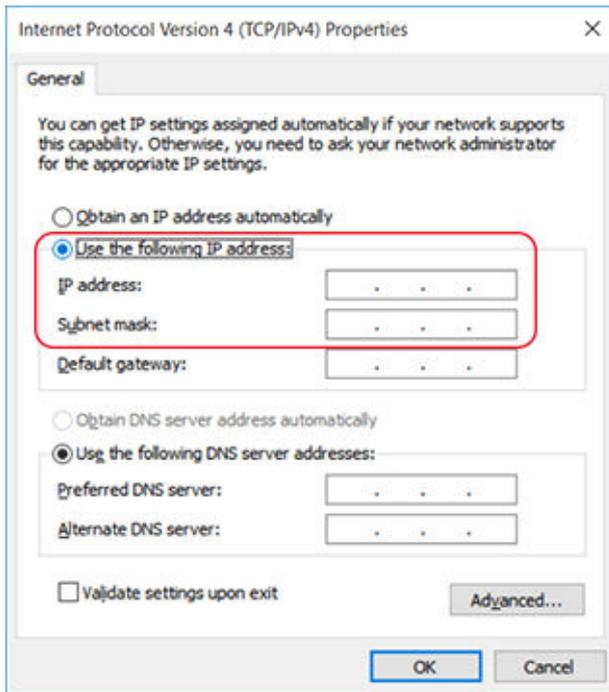


5. [다음 IP 주소 사용]을 선택합니다. 아래와 같이 정보를 입력하고 [확인]을 클릭합니다.

항목	주소 입력
IP 주소	192.168.0.XXX
서브넷 마스크	255.255.255.0

여기서 "XXX"는 1에서 254 사이의 숫자가 될 수 있습니다. 단, 다른 컴퓨터 및 장치에 사용되는 숫자와 다른 숫자를 지정해야 합니다.

### 3. 네트워크 설정



6. 다음 버튼을 클릭하면 원래 상태로 돌아갑니다.
- a. [인터넷 프로토콜 버전 4(TCP/IPv4) 속성] 창에서 [확인]
  - b. [이더넷 속성] 또는 [Wi-Fi 속성] 창에서 [닫기]
  - c. [이더넷 상태] 또는 [Wi-Fi 상태] 창에서 [닫기]

## Step 2: 프린터에서 네트워크 설정

### 1. IP 주소 설정

#### 절차

1. [MENU]를 누릅니다.
2. [▼]를 여러 번 눌러 아래와 같은 화면을 표시합니다.

```
MENU          ◀▶
SYSTEM INFO. ▶
```

3. [▶]를 한 번 누르고 [▼]를 여러 번 눌러 아래와 같은 화면을 표시합니다.

```
SYSTEM INFO. ◀▶
NETWORK      ▶
```

4. [▶]를 세 번 누르면 아래와 같은 화면이 나타납니다.

```
IP ADDRESS   ◀▶▶
000.000.000.000┘
```

5. [▲] 또는 [▼]를 눌러 IP 번호를 입력합니다.

6. [▶]를 누릅니다.

7. 5단계와 6단계를 반복하여 [IP 주소](192.168.0.XXX)를 설정합니다.

여기서 "XXX"는 1에서 254까지의 숫자가 될 수 있습니다. 그러나 1단계에서 지정한 설정 및 다른 컴퓨터 및 장치에 사용된 숫자와 다른 숫자를 지정해야 합니다. [192.168.0]에 해당하는 부분은 컴퓨터 설정과 동일한 값을 적용합니다. 예시는 [192.168.0.3]을 입력합니다.

```
IP ADDRESS   ◀▶▶
192.168.000.003┘
```

8. 설정이 끝나면 [ENTER]를 누릅니다.

9. [◀]를 눌러 아래 화면으로 돌아갑니다.

```
NETWORK          ◀▶
IP ADDRESS      ▶
```

## 2. 서브넷 마스크 설정

### 절차

1. [▼]를 누르면 아래와 같은 화면이 표시됩니다.



```
NETWORK      ◀◆▶
SUBNET MASK   ▶
```

2. [▶]를 두 번 누르면 아래와 같은 화면이 표시됩니다.



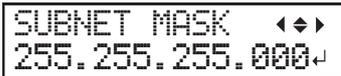
```
SUBNET MASK  ◀◆▶
000.000.000.000␣
```

3. [▲] 또는 [▼]를 눌러 IP 번호를 입력합니다.

4. [▶]를 누릅니다.

5. 3과 4단계를 반복하여 [SUBNET MASK]를 "255.255.255.0"으로 설정합니다.

Note: 서브넷 마스크의 경우 컴퓨터에서 사용하는 것과 동일한 값으로 설정하십시오. 예시로 "255.255.255.0"을 입력합니다.



```
SUBNET MASK  ◀◆▶
255.255.255.000␣
```

6. 설정이 끝나면 [ENTER]를 누릅니다.

7. [◀]를 누르면 아래 화면으로 돌아갑니다.



```
NETWORK      ◀◆▶
SUBNET MASK   ▶
```

컴퓨터와 기기를 일대일로 사용하는 경우 프린터 설정이 완료됩니다.

[MENU]를 누르면 원래 화면으로 돌아갑니다. 그런 다음 [4. 소프트웨어 다운로드 및 설치\(P. 40\)](#)로 진행합니다.

게이트웨이 주소를 설정해야 하는 경우 다음 절차를 진행하십시오.

### 3. 게이트웨이 주소 설정

#### 절차

1. [▼]를 누르면 아래와 같은 화면이 표시됩니다.

```
NETWORK      ◀◆▶
GATEWAY ADDR. ▶
```

2. [▶]를 두 번 누르면 아래와 같은 화면이 표시됩니다.

```
GATEWAY ADDR. ◀◆▶
000.000.000.000␣
```

3. [▲] 또는 [▼]를 눌러 게이트웨이 주소를 입력합니다.

4. [▶]를 누릅니다.

5. 3과 4단계를 반복하여 [GATEWAY ADDR.]를 "255.255.255.255"로 설정합니다.  
게이트웨이 주소에 입력할 값은 네트워크 관리자에게 문의하십시오. 예시는 "255.255.255.255"를 입력합니다.

```
GATEWAY ADDR. ◀◆▶
255.255.255.255␣
```

6. 설정이 끝나면 [ENTER]를 누릅니다.

7. [MENU]를 눌러 원래 화면으로 돌아갑니다.

## 4. 소프트웨어 다운로드 및 설치

### IMPORTANT

소프트웨어를 다운로드하고 설치하려면 인터넷 연결이 필요합니다.

이 기기와 함께 사용할 수 있는 다양한 소프트웨어 중에서 먼저 컴퓨터에 Roland DG Connect Hub를 다운로드하여 설치하여 기기에 연결합니다. 그런 다음 필요한 다른 소프트웨어를 설치합니다.

### Roland DG Connect Hub 다운로드

#### 절차

1. 컴퓨터를 시작하고 "관리자" 또는 "관리자" 계정으로 로그인합니다.  
다른 모든 프로그램을 종료하십시오.

#### MEMO

이 소프트웨어를 설치하는 데 사용된 "관리자" 권한이 있는 계정만 사용할 수 있습니다.

2. 소프트웨어를 다운로드할 컴퓨터에서 다음 웹 사이트에 액세스합니다.  
<https://downloadcenter.rolanddg.com/UG-641#software>

#### MEMO

거주 지역에 따라 소프트웨어를 다운로드하기 전에 사용자 등록을 완료하라는 메시지가 표시될 수 있습니다.

3. [Roland DG Connect / Connect Hub]를 클릭합니다.
4. [Installer/Updater[20\*\* - \*\* - \*\*]]를 클릭합니다.  
Roland DG Connect에 대한 설명 창이 나타납니다.
5. [Next]를 클릭합니다.
6. 소프트웨어 사용권 계약을 읽으십시오. 내용에 동의하면 [Agree]를 클릭합니다.
7. [RolandDG\_Connect\_Setup.zip]을 임의의 위치에 다운로드합니다.

## 소프트웨어 설치

### IMPORTANT

Roland DG Connect Hub 설치 비디오는 [Downloading Roland DG Connect Hub\(P. 40\)](#)의 4단계에서 열린 Roland DG Connect 설명 창에서 볼 수 있습니다. 전체 작업 흐름을 이해하려면 이 비디오를 보는 것이 좋습니다.

[https://downloadcenter.rolanddg.com/contents/software\\_parts/connect\\_info\\_en.html](https://downloadcenter.rolanddg.com/contents/software_parts/connect_info_en.html)

## 1. Roland DG Connect Hub 설치

### 절차

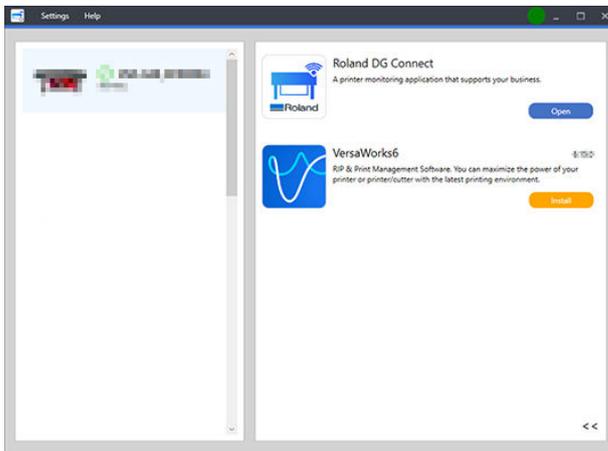
1. 다운로드한 파일인 [RolandDG\_Connect\_Setup.zip]에서 원하는 위치에 압축을 풉니다.
2. 추출된 폴더에서 [RolandDG\_Connect\_Setup.exe]를 더블 클릭합니다.  
[사용자 계정 컨트롤] 창이 나타나면 [허용] 또는 [예]를 클릭합니다.
3. 풀다운 목록에서 사용할 언어를 선택한 다음 [OK]를 클릭합니다.
4. 화면의 지시에 따라 Roland DG Connect Hub를 설치합니다.

## 2. Roland DG Connect Hub에서 필요한 소프트웨어 설치

Roland DG Connect Hub를 사용하여 관련 소프트웨어를 설치합니다. 소프트웨어가 설치된 후 Roland DG Connect Hub에서 소프트웨어 시작 및 업데이트와 같은 작업을 수행할 수 있습니다.

### 절차

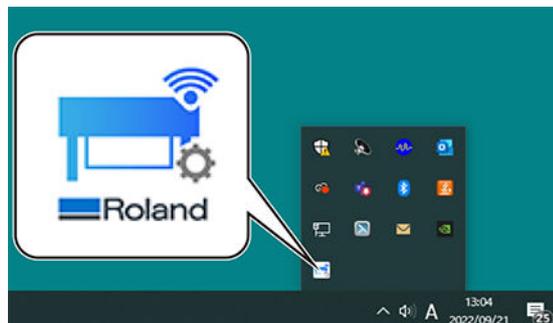
1. Windows 시작 메뉴에서 [Roland DG Corporation]>[Roland DG Connect Hub]를 클릭합니다.
2. [RolandDG\_Connect\_Setup.zip]에서 추출한 폴더의 Initial\_Setting\_Guide를 참조하여 다음 작업을 수행합니다.
  - (1) Roland DG Connect ID를 생성합니다.  
이미 아이디가 있으신 분은 다음 단계로 진행합니다.
  - (2) Connect Hub 설정을 구성합니다.
3. 메인 화면에서 사용할 기기를 클릭합니다.  
선택한 기기에서 사용할 수 있는 소프트웨어가 화면 오른쪽 창에 표시됩니다.



4. 화면 오른쪽에 표시되는 모든 소프트웨어를 설치합니다.

#### MEMO

설치가 완료되면 메인 화면 우측 상단의 닫기 버튼("X")을 클릭하여 Roland DG Connect Hub를 알림 영역으로 최소화합니다. Roland DG Connect Hub는 더 이상 표시되지 않지만 여전히 실행 중입니다. Roland DG Connect Hub 아이콘은 이 소프트웨어가 실행되는 동안 알림 영역에 항상 표시됩니다.



---

## RIP 소프트웨어 설정

VersaWorks 설치 후 프린터를 연결하는 방법에 대한 정보는 [VersaWorks 설치 설명서](#)를 참조하십시오.

# 5. 환기장치 설치

## 환기장치

환기 장치를 준비할 때 다음 사항에 유의하십시오.

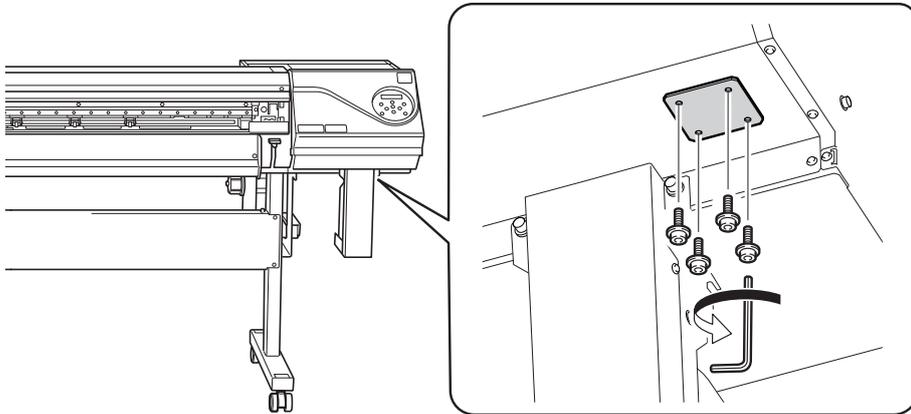
- Roland DG Corporation에서 권장하는 환기 장치를 사용해야 합니다. 권장 제품에 대한 자세한 내용은 공인 Roland DG Corporation 대리점에 문의하십시오.
- 환기 장비와 이 기기를 연결하려면 호스가 필요합니다.  
연결 포트 직경 : 38mm(1.5인치)

## 환기장치 설치

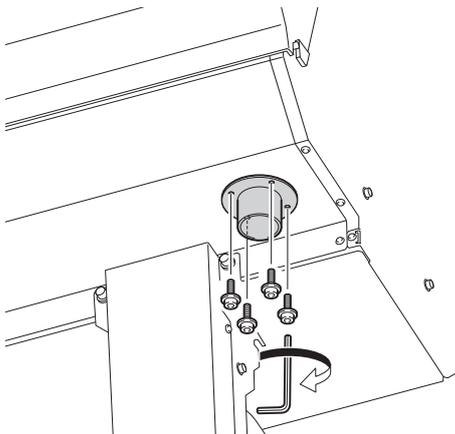
3mm(0.1 in.) 육각 렌치는 포함되어 있지 않습니다. 별도로 준비해야 합니다.

### 절차

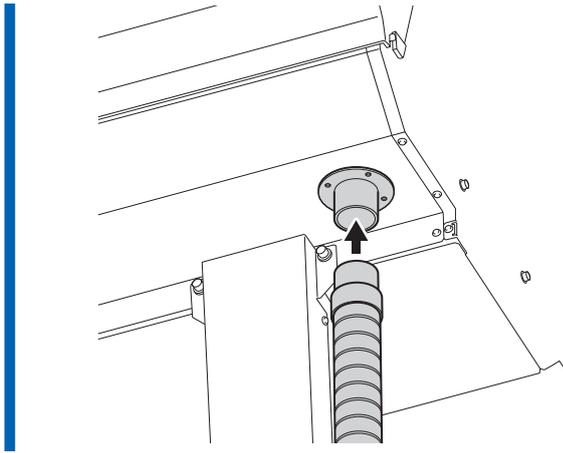
1. 기기의 오른쪽 베이스에 있는 패널을 제거합니다.



2. 연결 어댑터를 장착합니다.  
패널을 고정하던 나사를 사용합니다.



3. 호스를 기기의 연결 포트에 연결하십시오.



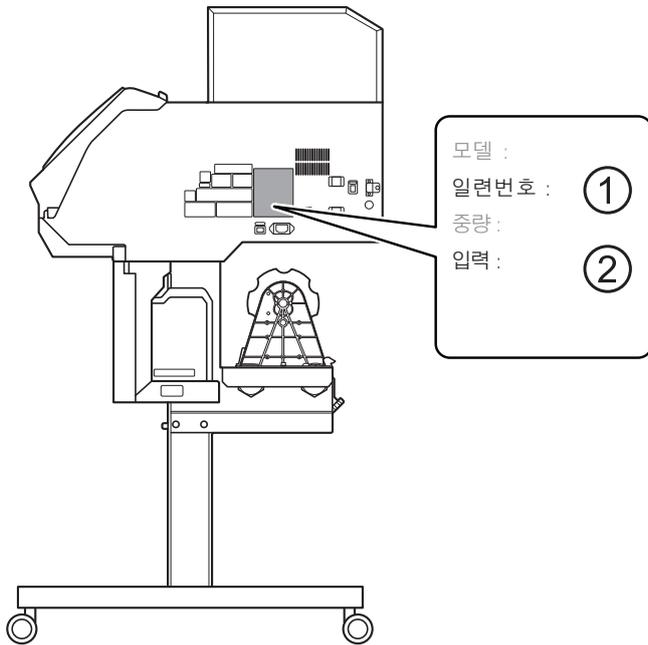
# 부록

---

정격 전력 및 일련 번호 라벨의 위치 .....	47
사양 .....	48

# 정격 전력 및 일련 번호 라벨의 위치

## 우측면



①	일련번호 이 번호는 유지 보수, 서비스 또는 지원을 요청할 때 필요합니다. 라벨을 절대 벗기지 마십시오.
②	전력 등급 여기에 제공된 전압, 주파수 및 암페어 요구사항을 충족하는 전기 콘센트를 사용하십시오.

# 사양

		UG-641
인쇄 방식		피에조 잉크젯 방식
미디어	너비	210 ~ 1,625mm(8.3 ~ 64in.)
	두께	최대 1.0mm(39.3mil) 이형지 포함, 인쇄용 최대 0.4mm(15.7mil) 이형지 포함과 0.22mm(8.6mil) 이형지 미포함, 커팅용
	롤 외부 직경	최대 210mm(8.2in.)
	롤 무게	최대 40kg(88lb.)
	지관 직경	76.2mm(3in.) 또는 50.8mm(2in.)
인쇄/커팅 폭*1		최대 1,600mm(62.9in.)
잉크	유형	UV-잉크(D-UA) 220ml 카트리지(white) UV-잉크(D-UA) 500ml 카트리지(cyan, magenta, yellow, black 및 gloss)
	색상	6색 (cyan, magenta, yellow, black, white 및 gloss) 4색 (cyan, magenta, yellow와 black)
잉크 경화 장치		UV-LED 램프 내장
인쇄 해상도(인치당 도트 수)		최대 1,440dpi
커팅 속도		10 ~ 300mm/s(0.39 ~ 11.8in./s)
블레이드 압력*2		30 ~ 500gf
블레이드	유형	Roland CAMM-1 series 블레이드
	오프셋	0.000 ~ 1.500mm(0.0 ~ 59mil)
소프트웨어 해상도(커팅 시)		0.025mm/step(0.98mil/step)
인터페이스		이더넷(100BASE-TX/1000BASE-T, 자동 전환)
절전 기능		자동 절전 기능
정격 입력		100-240 Va.c. 50/60 Hz 2.8 A
전력 소비	작동 중	약 250W
	절전 모드	40W
소음 수준	작동 중	63dB(A) 이하
	대기 중	53dB(A) 이하
외형 치수 (가로 × 세로 × 높이)		2,819mm × 781mm × 1,316mm(111in. × 31in. × 52in.)
중량		163kg(360lb.)
환경	작동 중*3	온도: 15~32°C(59~90°F), 습도: 20~80%RH(결로 없을 것)
	대기 중	온도: 5~40°C(41~104°F), 습도: 20~80%RH(결로 없을 것)
기본 제공 품목		전용 스탠드, 전원 코드, 미디어 홀더, 시트컷 나이프, 교체용 블레이드, 클리닝 액, 폐 잉크 통, 사용자 설명서, 소프트웨어 (VersaWorks, Roland DG Connect), 등.

\*1 인쇄 또는 커팅의 길이는 프로그램의 제한 사항에 따릅니다.

\*2 • 500gf는 최대 순간 블레이드의 압력입니다.  
• 블레이드의 압력은 미디어 두께와 같은 세부 사항에 따라 조정되어야 합니다.

\*3 작동 환경(이 범위 내의 작동 환경에서 기기를 사용하십시오.)

