



이 절차에서 사용되는 품목

제공된 품목		본체 액세서리	
콜릿 (1)	그리스 (1)	렌치 (1)*	디텍션 핀 (1)

* 돌중 어떤 형태의 렌치든 본체와 함께 제공 되었습니다.

교체

경고 콜릿을 단단히 고정하십시오. 제자리에 고정 한 후 실수로 렌치나 기타 물품을 남기지 않았는지 확인하십시오. 이러한 물품을 확인하지 않으면 기기 내부에서 강제로 튕겨져 나와 부상의 위험이 있습니다.

주의 밀링이 끝난 직후 스피들 유닛이나 그 주변을 만지지 마십시오. 화상을 입을 수 있습니다.

주의 유지 보수를 수행하기 전에 밀링 버와 워크피스를 제거해야 합니다. 날에 닿으면 부상을 입을 수 있습니다.

* 수치는 모델에 따라 다르게 나타날 수 있습니다. (본 설명서의 수치는 DWX-52DCi 제품의 수치입니다.)

1. 콜릿 제거

① VPanel의 메인 화면에서 작동할 기기를 선택합니다. 여러 대의 기기를 연결한 경우 MACHINE STATUS에서 ■을 클릭하여 기기 간에 전환할 수 있습니다.

② VPanel을 표시하고 [Settings]를 클릭합니다. [Settings] 창이 나타납니다.

① [Maintenance] 탭을 클릭합니다.

② [Open collet]을 클릭합니다.

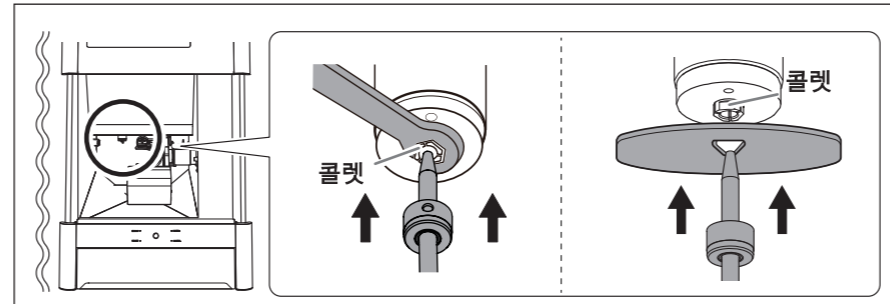
③ [OK]를 클릭합니다. 콜릿이 열립니다. (모델에 따라 스피들이 움직일 수 있습니다.)

④ [OK]를 클릭합니다.

⑤ 전면 커버를 엽니다.

⑥ ① 렌치를 콜릿에 맞춥니다.
② 콜릿에 디텍션 핀을 삽입합니다. 디텍션 핀이 삽입되지 않으면 ①~④의 조작을 반복해 보십시오.

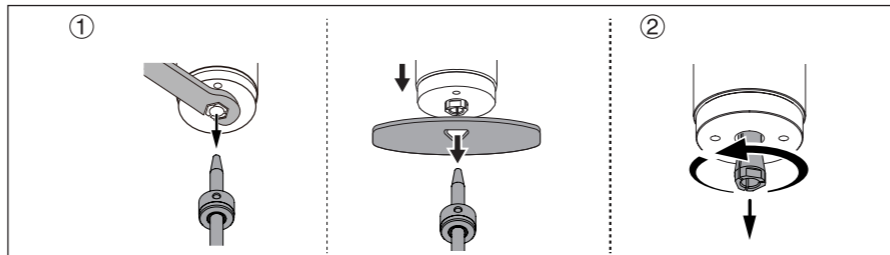
본체와 함께 제공된 렌치(스패너)의 모양과 동일한 그림 절차를 참조하십시오.



⑦ 손으로 디텍션 핀을 잡고 렌치로 콜릿을 푸십시오.

Notice 콜릿을 장착하거나 제거할 때 제공된 렌치를 사용하고 디텍션 핀을 삽입된 상태로 유지하십시오. 디텍션 핀을 삽입하지 않으면 콜릿이 변형되어 밀링 정확도가 떨어질 수 있습니다.

⑧ ① 디텍션 핀과 렌치를 제거합니다.
② 콜릿을 화살표 방향으로 돌려서 제거하십시오.

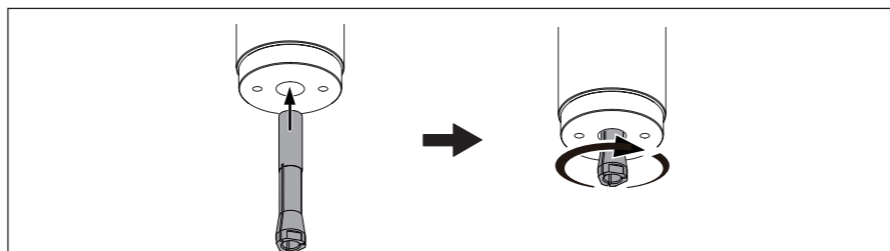


2. 콜릿 장착

① 교체할 콜릿에 그리스를 살짝 바르십시오.

Point 여기에 그리스를 바르십시오. 콜릿의 전체 상단 부분(그림에서 음영 부분)에 그리스를 가볍게 바릅니다.

② 콜릿을 삽입한 후 화살표 방향으로 돌려서 장착합니다. 콜릿을 장착할 때 단단히 조이지 마십시오.



③ ① 렌치를 콜릿에 맞춥니다.
② 콜릿에 디텍션 핀을 삽입합니다.



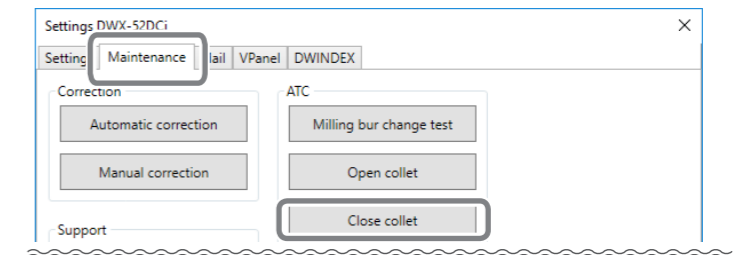
④ 손으로 디텍션 핀을 잡고 렌치로 콜릿을 조입니다.

렌치와 스피들 유닛의 선단(아래 그림의 음영 부분)이 함께 회전하기 시작할 때까지 조이면 충분합니다.

Notice 콜릿을 부착하거나 제거할 때 제공된 렌치를 사용하고 디텍션 핀을 삽입된 상태로 유지하십시오. 디텍션 핀이 삽입되지 않으면 콜릿이 변형되어 밀링 정확도가 떨어질 수 있습니다.

⑤ 디텍션 핀과 렌치를 제거하고 전면 커버를 닫습니다.

⑥ 콜릿을 닫습니다.
① VPanel을 표시하고 [Settings]를 클릭합니다. [Settings] 창이 나타납니다.
② [Maintenance] 탭을 클릭한 후 [Close collet]을 클릭합니다.



⑦ [OK]를 클릭합니다. 콜릿이 닫힙니다. (모델에 따라 스피들이 움직일 수 있습니다.)

VPanel for DWX
The collet will be closed, then the spindle move.
OK Cancel

스피들 유닛이 움직이고 "The operation is completed."가 표시되면 절차가 완료된 것입니다.

3. 자동 보정 수행

자동 보정을 수행하려면 기기와 함께 제공된 설명서의 지침을 따르십시오. 자동 보정이 완료되면 콜릿의 교체가 완료됩니다.

회사 이름 및 제품 이름은 해당 소유자의 상표 또는 등록 상표입니다.