

## 사용자 설명서

### 소개

안전하고 올바른 사용을 위해 기기를 사용하기 전에 안전 정보를 읽으십시오.

---

### 이 설명서를 읽는 방법

---

#### 심볼

---

본 설명서에서는 다음과 같은 심볼을 사용합니다.

#### Important

기능을 사용할 때 주의해야 할 사항을 나타냅니다. 이 설명을 반드시 읽으시기 바랍니다.

#### Note

기기의 기능에 대한 보충 설명과 사용자의 오류 해결 지침을 나타냅니다.

[ ]

기기의 디스플레이 또는 제어 패널에 있는 키의 이름을 나타냅니다.

---

### 공지사항

---

이 설명서의 내용은 사전 통지없이 변경 될 수 있습니다.

적용 법률에서 허용하는 최대 한도 내에서, 제조자는 어떤 경우에도 이 기기의 고장, 등록된 데이터의 손실, 또는 제품과 함께 제공된 본 제품 및 작동 설명서의 사용 또는 미사용으로 인해 발생하는 모든 손해에 대해 책임을 지지 않습니다. 어떤 경우에도 제조업체는 사용자가 이 기기를 사용하여 작성한 문서나 사용자가 실행한 데이터의 결과에 대해 책임을 지지 않습니다.

---

### Notes

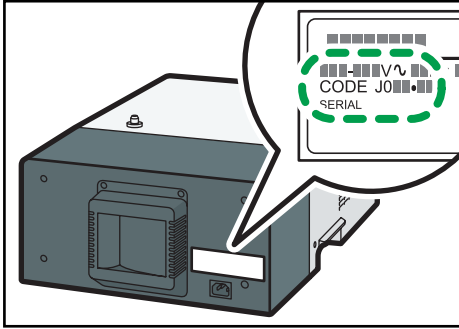
---

제조업체는 귀하의 사무용품에 제조업체의 순정 부품 이외의 부품을 사용하여 발생할 수 있는 손상이나 비용에 대해 책임을 지지 않습니다.

이 설명서의 일부 그림은 기기와 약간 다를 수 있습니다.


# 모델 별 정보

이 단원에서는 기기가 속한 지역을 식별하는 방법에 대해 설명합니다. 기기 후면에 아래와 같은 위치에 라벨이 부착되어 있습니다. 라벨에는 기기가 속한 영역을 식별하는 세부 정보가 들어 있습니다. 라벨을 읽습니다.



DSB062

다음 정보는 지역별로 다릅니다. 기기의 지역에 해당하는 심볼 아래의 정보를 읽습니다.

 **Region A** (유럽, 아시아, 중국)

라벨에 다음이 포함된 경우 기기는 A지역의 모델입니다.

- 220-240 V

 **Region B** (북미)

라벨에 다음이 포함된 경우 기기는 B지역의 모델입니다.

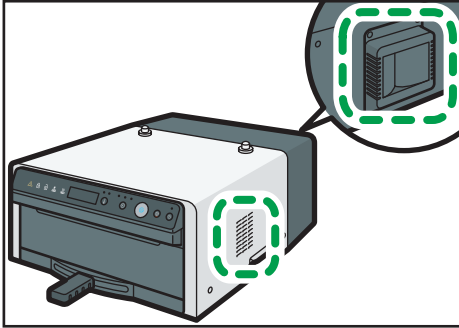
- 120-127 V

### **Note**

- 이 설명서의 치수는 측정 단위인 미터법과 인치 단위로 제공됩니다. 시스템이 지역 A 모델인 경우 메트릭(mm)단위를 참조하십시오. 기계가 영역 B 모델인 경우 인치(inch) 단위를 참조하십시오.

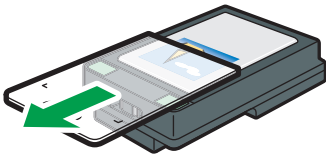
# 기기 사용 시 주의사항

- 기기를 설치할 때 왼쪽과 오른쪽, 뒤쪽에 최소 5cm의 간격을 두십시오.
- 기기 위에 아무것도 올려 놓지 마십시오 (프린터 BT-12 제외).
- 기기 내부 온도가 상승하면 오작동이 발생합니다. 물체를 올려 놓거나 통풍구(기기의 왼쪽, 오른쪽 및 뒷면)를 막지 마십시오.



DSA132

- 발화점이 200°C 이하인 인화성 물질로 기기를 둘러싸지 마십시오.
- 이 기기에는 히터 자동 꺼짐 기능이 있습니다. 히팅이 되어 설정 온도에 도달한 후 15분 동안 전면 커버를 열지 않거나 모드 전환 레버를 조작하지 않으면 히터 전원이 자동으로 꺼집니다.
- 실내에서 이 기기를 사용하십시오.
- 충분한 환기가 가능한 장소에서 이 기기를 사용하십시오.
- 여러 장치를 사용하는 경우 쌓아 두고 사용하지 마십시오.
- 기기에 트레이를 삽입하기 전에 보호 커버를 제거하십시오.



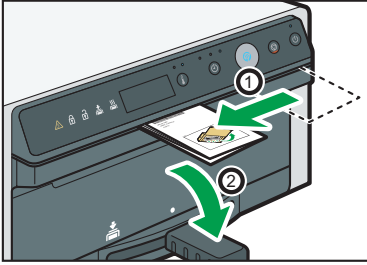
DSA065

- 열처리가 시작되기 전에 인쇄된 표면을 손으로 만지지 마십시오.
- 이 기기를 사용한 후 1시간 이상 자리를 비웠거나 사용하지 않을 때는 전원 스위치 (빨간색)를 끄고 코드를 뽑으십시오.
- A4 표준 트레이와 A5 트레이는 기기에서 계속 사용하면 뜨거워 지므로 빼낸 후 5분 이상의 간격을두고 사용하십시오.
- 프레스 (주름 제거 / 직물 평탄화) 또는 잉크 정착이 완료된 후 곧 바로 기기에서 트레이를 꺼냅니다. 기기에 트레이를 오랫동안 두면 트레이가 변형되어 오작동 할 수 있습니다.

# 기기 사용 전 준비

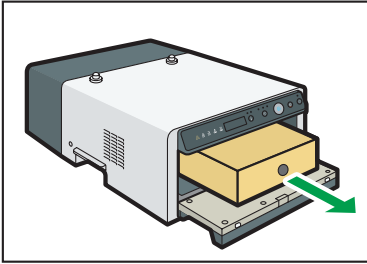
기기를 사용하기 전에 전원 코드를 빼십시오.

- 1** 전면 커버와 제어판 사이에 종이 또는 카드를 삽입하여 오른쪽에서 왼쪽으로 밀니다. 전면 커버 잠금이 해제되면 전면 커버를 앞으로 당깁니다.



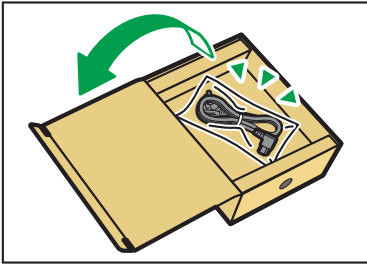
DSB085

- 2** 기기 내부에서 상자를 꺼냅니다.



DXH002

- 3** 상자를 열고 전원 케이블을 꺼냅니다.



DXH003

# 세탁 시 주의사항

- 티셔츠 및 맨투맨에 대한 다음 취급주의 사항에 유의하십시오.
- 세탁하기 전에 옷을 뒤집어 놓으십시오.
- 티셔츠 및 기타 의류를 손으로 세탁 할 때는 중성 세제를 약 30°C의 미지근한 물에 녹인 다음 인쇄 된 부분을 문지르지 말고 세탁하십시오. 그리고 주름을 펴주고 옷걸이에 걸어 건조합니다.



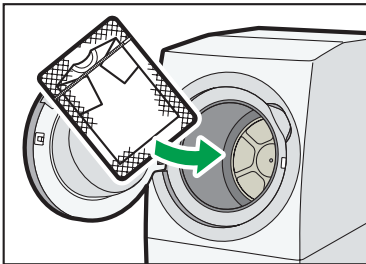
DSAS41

- 인쇄 된 표면을 문지르지 마십시오. 마찰로 인해 탈색 될 수 있습니다.



DSAS42

- 세탁기에서 티셔츠와 기타 의류를 세탁 할 때는 인쇄 된면이 안쪽이 되도록 뒤집어서 빨래 망에 넣으십시오. 세탁 후 가능한 한 많은 물을 털어 내고 주름을 펴고 그늘에 걸어 말리십시오.



DSAS43

- 건조기나 표백제를 사용하지 마십시오.
- 인쇄 된 표면을 다림질하지 마십시오.
- 드라이 클리닝 의류를 사용하지 마십시오.

- 토트 백에 대한 다음 취급주의 사항에 유의하십시오.
  - 토트 백을 세탁기로 세탁하지 마십시오. 토트 백의 모양이 변형되거나 탈색이 될 수 있습니다.
  - 손으로 토트 백을 세탁 할 때는 중성 세제를 약 30°C의 미지근한 물에 녹여 인쇄 된 부분을 문지르지 말고 세탁하십시오. 토트 백을 세탁한 후 털어서 물기를 최대한 제거하십시오. 그리고 평평하게 펴서 주름을 제거하고 그늘에서 말리십시오.

## 법률 및 규정

### 전기 및 전자 장비에 대한 사용자 정보



**Users in the countries where this symbol shown in this section has been specified in national law on collection and treatment of E-waste**

당사의 제품에는 고품질 구성 요소가 포함되어 있으며 재활용이 용이하도록 설계되었습니다.

당사의 제품 또는 제품 포장에는 아래 기호가 표시되어 있습니다.



이 기호는 제품이 생활 폐기물로 처리되지 않아야 함을 나타냅니다. 적절한 반환 및 수거 시스템을 통해 별도로 폐기해야 합니다. 이 지침을 따르면이 제품을 올바르게 취급하고 부적절한 취급으로 인해 발생할 수 있는 환경 및 인체 건강에 대한 잠재적인 영향을 줄이는 데 도움이 됩니다. 제품 재활용은 천연 자원을 보존하고 환경을 보호하는데 도움이 됩니다.

### 기타 모든 사용자

이 제품을 폐기하려면 지역 당국, 이 제품을 구입 한 매장, 지역 딜러 또는 판매 / 서비스 담당자에게 문의하십시오.

---

## For Users in India

---

This product including components, consumables, parts and spares complies with the "India E-waste Rule" and prohibits use of lead, mercury, hexavalent chromium, polybrominated biphenyls or polybrominated diphenyl ethers in concentrations exceeding 0.1 weight % and 0.01 weight % for cadmium, except for the exemptions set in the Rule.

---

## For Turkey only

---

AEEE Yönetmeliğine Uygundur.

Bu sistem sarf malzemeleri ve yedek parçaları da dahil olmak üzere AEEE Yönetmeliğine Uygundur.

---

## Note for the Battery and/or Accumulator Symbol (For EU countries only)

---



In accordance with the Battery Directive 2006/66/EC Article 20 Information for end-users Annex II, the above symbol is printed on batteries and accumulators.

This symbol means that in the European Union, used batteries and accumulators should be disposed of separately from your household waste.

In the EU, there are separate collection systems for not only used electrical and electronic products but also batteries and accumulators.

Please dispose of them correctly at your local community waste collection/recycling centre.

---

**FCC Rules**

---

**FEDERAL COMMUNICATIONS COMMISSION RADIO FREQUENCY  
INTERFERENCE STATEMENT**

Responsible Party : Roland DGA Corporation  
Address : 15363 Barranca Parkway Irvine, CA 92618 U.S.A.  
Telephone : 949-727-2100  
Type of Equipment : Finisher  
Model Name : HB-12

**NOTE:**

This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class B digital device, pursuant to part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference in a residential installation. This equipment generates, uses and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instructions, may cause harmful interference to radio communications. However, there is no guarantee that interference will not occur in a particular installation. If this equipment does cause harmful interference to radio or television reception, which can be determined by turning the equipment off and on, the user is encouraged to try to correct the interference by one or more of the following measures:

- Reorient or relocate the receiving antenna.
- Increase the separation between the equipment and receiver.
- Connect the equipment into an outlet on a circuit different from that to which the receiver is connected.
- Consult the dealer or an experienced radio/TV technician for help.

This device complies with part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions: (1) This device may not cause harmful interference, and (2) this device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

**FCC CAUTION**

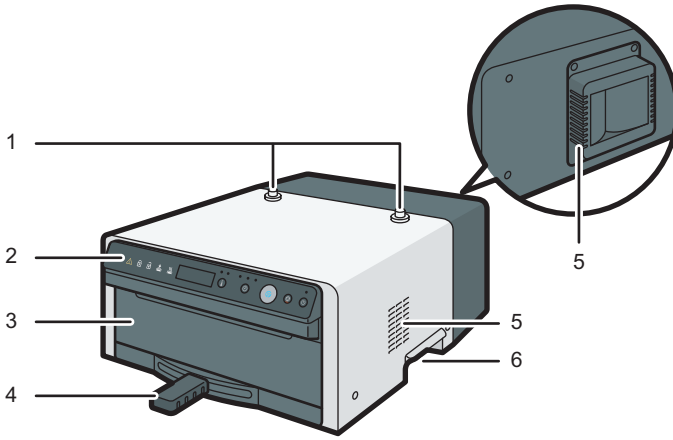
Changes or modifications not expressly approved by the party responsible for compliance could void the user's authority to operate the equipment.

Use only I/O cables that have been designed and manufactured specifically for this device.

Perchlorate Material - special handling may apply. See: [www.dtsc.ca.gov/hazardouswaste/perchlorate](http://www.dtsc.ca.gov/hazardouswaste/perchlorate)



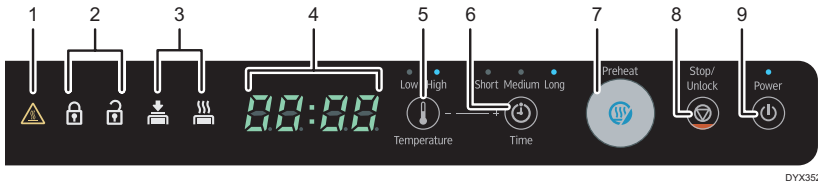
# 구성 요소 안내



DSA134

1. 낙하 방지를 위한 지지대
2. 제어판
3. 전면 커버
4. 모드 전환 레버
5. 통풍구 (기기의 왼쪽, 오른쪽 및 뒷면에 있음)
6. 리프팅 핸들 (기기의 왼쪽과 오른쪽에 있음)

# 제어판 이름



DVX352

## 1. 고온주의 표시기

기기가 뜨거울 때 켜집니다.

## 2. 잠금 해제 표시기

잠긴 상태에서는 전면 덮개가 열리지 않습니다.

## 3. 모드 표시기

프레스 (주름 제거 / 직물 평탄화) 또는 고정 (잉크 고정) 중에 켜집니다.

## 4. 시간 / 온도 표시기

설정 온도와 처리 완료까지 남은 시간을 표시합니다.

## 5. [Temperature] 키

"주름 제거 / 직물 평탄화" 또는 "잉크 고정"을 참조하십시오.

## 6. [Time] 키

"주름 제거 / 직물 평탄화" 또는 "잉크 고정"을 참조하십시오.

## 7. [Preheat] 키

[Preheat] 키가 켜져있을 때 [Preheat] 키를 눌러 예열을 시작합니다.

[Preheat] 키가 꺼지면 예열이 완료된 것입니다.

[Preheat] 키가 깜박이면 예열 중입니다.

## 8. [Stop/Unlock] 키

예열 중 이 키를 누르면 예열이 중지됩니다.

표준 모드에서 [Stop/Unlock] 키를 1 초 이상 눌러 전면 덮개를 잠금 해제합니다.

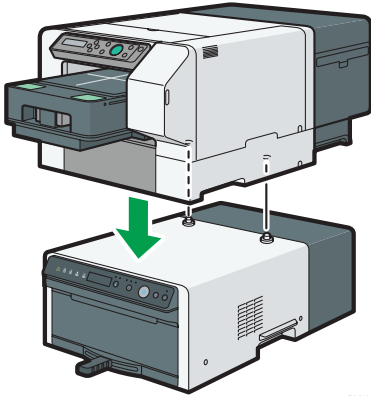
## 9. [Power] 키

전원을 켜고 끕니다.

전원을 끄려면 [Power] 키를 1 초 이상 누르십시오.

## 기기를 프린터에 부착하는 경우

- 1** 기기의 지지대와 프린터 하단의 구멍이 정렬되도록 기기를 프린터에 부착합니다.

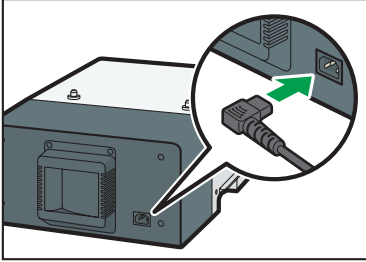


DYX303

- 2** 프린터 뒷면의 지지대와 구멍이 일치하는지 확인합니다.

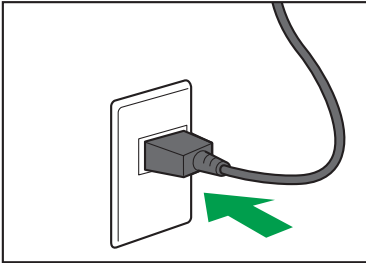
# 전원 켜기

**1** 전원 케이블을 기기에 완전히 꽂으십시오.



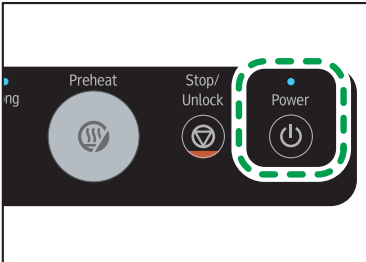
DSA135

**2** 전원 케이블을 벽면 콘센트에 완전히 꽂으십시오.



DSA518

**3** [Power]키를 누릅니다.



DSB512

## ↓ Note

- 기기의 전원을 끄려면 [Power]키를 1 초 이상 누릅니다.

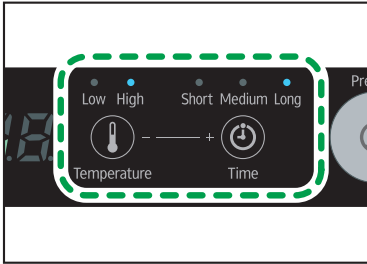
# 작동 모드

## ⚠주의:

- 유아, 어린이 또는 도움이 필요한 사람이 기기를 사용하는 경우 부모 또는 보호자가 있어야 하며 사용시 매우 주의해야 합니다. 그렇지 않으면 부상이나 화상을 입을 수 있습니다.

기기에는 "Standard mode", "Professional mode" 및 "Professional 2 mode"가 있습니다.

이 모드 사이를 전환하려면 [Temperature]키와 [Time]키를 동시에 2 초 이상 누릅니다.



작동 모드는 다음과 같이 변경됩니다.



### ■ Standard mode

기본 설정은 standard mode입니다. 기기에는 어린이가 기기 내부가 매우 뜨거울 때 우연히 내부를 만지지 않도록 다음과 같은 기능이 있습니다.

- 기기 내부가 70 °C를 초과하면 전면 커버가 잠깁니다. 전면 커버를 열려면 [Stop/ Unlock]키를 1 초 이상 누릅니다.

고정 가공 시 히터 표면과 원단이 접촉하지 않기 때문에 히터 표면이 더러워지지 않습니다.



### ■ Professional mode

이 모드를 사용하려면 standard mode에서 전환하십시오.

이 모드는 기기 사용에 익숙한 사용자를 위한 모드이므로 기기 내부 온도가 70°C를 초과해도 전면 커버가 잠기지 않습니다.

그러나 프레스 가공 및 고정 가공 중에는 오 조작을 방지하기 위해 어떤 모드를 사용하더라도 전면 커버가 잠깁니다.

고정 가공 시 히터 표면과 원단이 접촉하지 않기 때문에 히터 표면이 더러워지지 않습니다.



DSA144

### ■ Professional 2 mode

이 모드를 사용하려면 professional mode에서 전환하십시오.

이 모드는 기기 사용에 익숙한 사용자를 위한 모드이므로 기기 내부 온도가 70°C를 초과해도 전면 커버가 잠기지 않습니다.

그러나 프레스 가공 및 고정 가공 중에는 오 조작을 방지하기 위해 어떤 모드를 사용하더라도 전면 커버가 잠깁니다.

고정 가공 시 히터의 표면과 원단이 접촉하므로 히터 표면의 정기적인 청소가 필요합니다.



DYX344

# 온도 및 시간 설정

온도와 시간은 설정되어 있습니다.

	Temperature		☰ Press time			☰ Fix time		
	Low	High	Short	Medium	Long	Short	Medium	Long
Standard	150 °C	170 °C	30초 고정			1분	3분	6분
Professional	150 °C	170 °C	30초 고정			1분	3분	6분
Professional 2	150 °C	180°C	30초	3분	4분	30초		

그러나 기기사용 방법에 따라 설정을 변경할 수 있습니다. 온도와 시간을 설정하려면 [Temperature]키 또는 [Time] 키를 누릅니다.

- 온도에 대해 "Low" 또는 "High"을 선택할 수 있습니다.
- 시간은 "Short", "Medium" 또는 "Long"을 선택할 수 있습니다. 각각에 대해 고정 된 숫자로 설정됩니다.

## ⬇️ Note

- 임의의 번호를 설정할 수 있습니다. [Temperature]키 또는 [Time]키를 2 초 이상 누르고 [Temperature]키 또는 [Time]키를 사용하여 온도와 시간을 설정합니다. 설정을 확인하려면 [Preheat]키를 누릅니다. 설정을 취소하려면 [Stop / Unlock]키를 누릅니다.
- 140°C와 180°C 사이에서 5°C 단위로 온도를 설정할 수 있습니다.
- 시간은 30초에서 6분까지 30초 단위로 설정할 수 있습니다.



- professional 2 mode에서 누르는 시간을 변경하려면 [Time]키와 [Stop / Unlock]키를 동시에 2 초 동안 누른 상태에서 [Temperature]키와 [Time]키를 사용하십시오. 온도와 시간을 설정합니다. 설정을 확인하려면 [Preheat] 키를 누릅니다.

\*프레스 시간과 고정 시간에 대해 "Long"으로 설정 한 시간을 포함하여 총 시간은 6 분 이상 설정할 수 없습니다.

# 주름 제거 / 직물 평탄화

## ⚠주의 :

- 전면 커버를 열 때 피니셔 내부를 만지지 마십시오. 히터 표면의 높이는 약 180°C입니다.
- 특히 기기 내부 상단의 검은 색 히터를 만지지 마십시오.
- 인쇄 이미지가 고정 된 후 T- 셔츠를 트레이에서 꺼낼 때 100°C 이상 고열이 발생하기 때문에 카세트 테이블의 앞면이나 뒷면의 금속판(검은 색 부분)등을 만지지 마십시오.

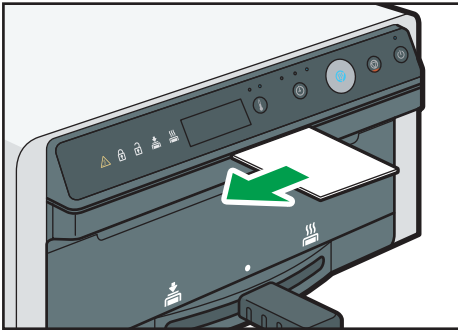
- 유아, 어린이 또는 도움이 필요한 사람이 기기를 사용하는 경우 부모 또는 보호자가 있어야 하며 사용시 매우 주의해야 합니다. 그렇지 않으면 부상이나 화상을 입을 수 있습니다.

## ★ Important

- 기기에 트레이를 설치하기 전에 직물이나 트레이에 액체를 뿌리지 마십시오. 기기로 젖은 직물이나 트레이를 가열하면 트레이 테이블의 색상이 직물의 뒷면을 더럽힐 수 있습니다.

## ↓ Note

- 전면 커버가 잠겨있는 동안 정전 또는 기타 원인으로 인해 전원이 차단 된 경우 전면 커버를 수동으로 잠금 해제 할 수 있습니다. 전면 커버와 제어판 사이에 종이 또는 카드를 삽입하고 오른쪽에서 왼쪽으로 밀고 전면 커버를 앞으로 당깁니다.

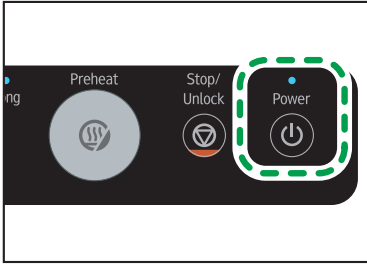


DSA145



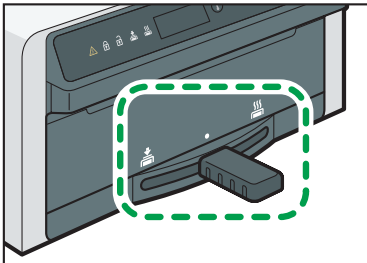
## Standard mode

**1** [Power] 키를 눌러 전원을 켭니다.



DSB512

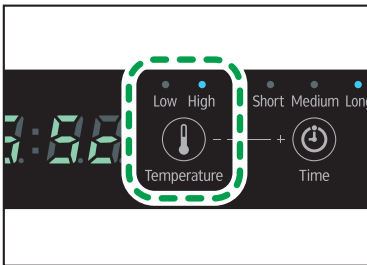
**2** 모드 전환 레버를 중앙으로 밀니다.



DSA136

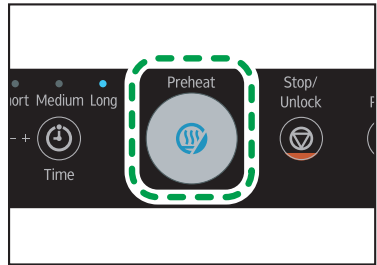
**3** [Temperature] 키로 히터 온도를 설정합니다.

인쇄하는 직물에 따라 온도를 설정하십시오. 기본 설정은 "High"입니다.



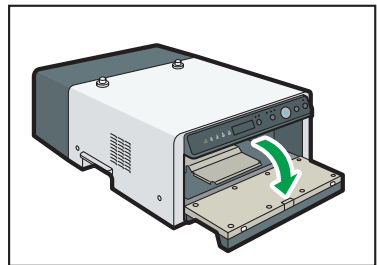
DYX356

**4** [Preheat]키가 켜져있을 때 [Preheat]키를 눌러 예열을 시작합니다. [Preheat]키가 꺼져 있으면 예열이 완료되었으므로 아무 작업도 필요하지 않습니다. 예열이 완료되면 알람이 울리고 시간 / 온도 표시기의 설정 온도가 깜박입니다.



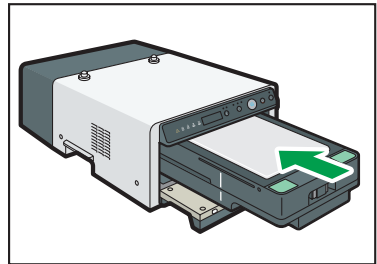
DYX357

**5** [Stop/Unlock]키를 1 초 이상 눌러 전면 커버를 엽니다.



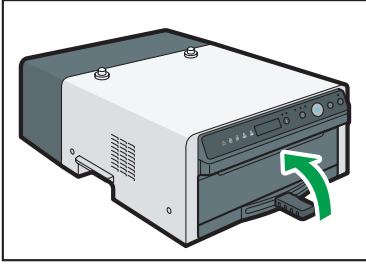
DSA137

**6** 트레이를 장착 합니다.



DSA138

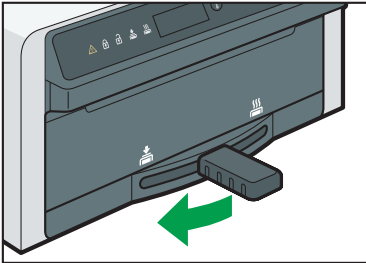
**7** 전면 커버를 닫습니다.



DSA139

**8** 모드 전환 레버를 왼쪽으로 밀습니다.

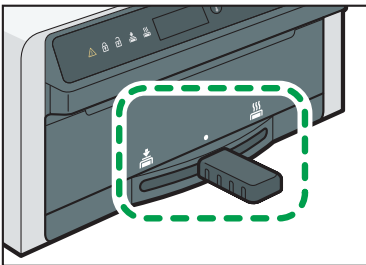
남은 시간은 시간 / 온도 표시기에 표시됩니다.



DSA140

**9** 처리가 완료되고 알람이 울립니다.

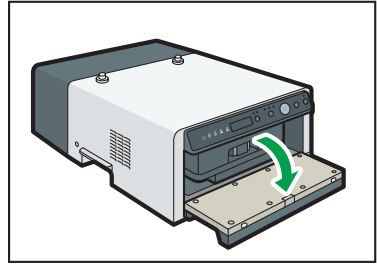
**10** 모드 전환 레버를 중앙으로 밀고 모드 표시등이 꺼지는지 확인합니다.



DSA136

**11** [Stop/Unlock] 키를 1 초 이상 눌러 전면 커버를 엽니다.

기기 내부가 매우 뜨겁기 때문에 기기 내부를 만지지 마십시오.



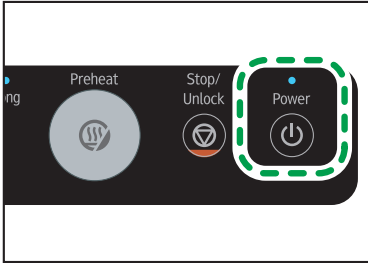
DSA146

**12** 트레이를 꺼냅니다.

트레이를 제거하고 전면 커버를 닫습니다. 10초 이상 열어두면 부상이나 화상 등의 위험을 경고하는 경보음이 울립니다.

# Professional mode

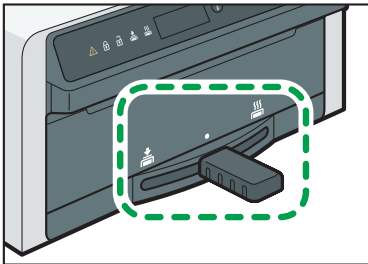
**1** [Power] 키를 눌러 전원을 켭니다.



DSB512

**2** professional mode로 전환하십시오. "작동 모드"를 참조하십시오.

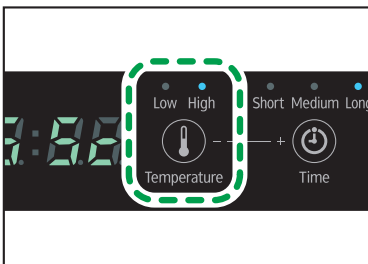
**3** 모드 전환 레버를 중앙으로 밀니다.



DSA136

**4** [Temperature] 키로 히터 온도를 설정합니다.

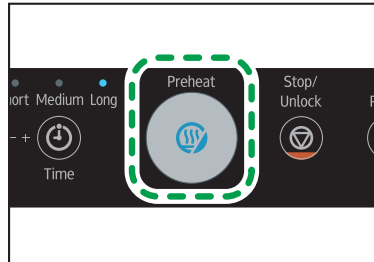
인쇄하는 직물에 따라 온도를 설정하십시오. 기본 설정은 "High"입니다.



DYX356

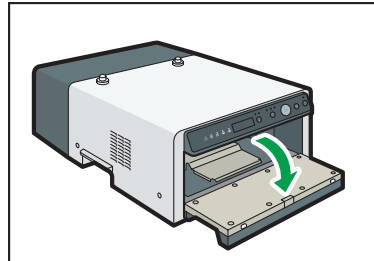
**5** [Preheat]키가 켜져있을 때 [Preheat]키를 눌러 예열을 시작합니다. [Preheat]키가 꺼져 있으면 예열이 완료되었으므로 아무 작업도 필요하지 않습니다.

예열이 완료되면 알람이 울리고 시간 / 온도 표시기의 설정 온도가 깜박입니다.



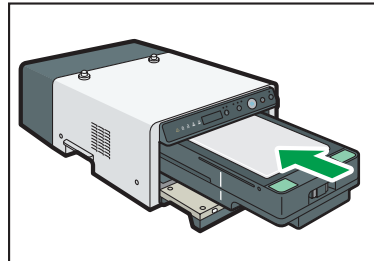
DYX357

**6** 전면커버를 엽니다.



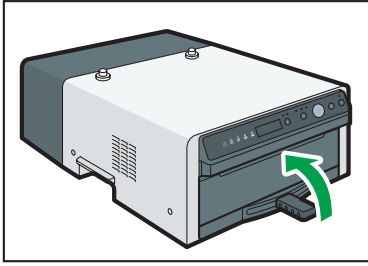
DSA137

**7** 트레이를 장착합니다.



DSA138

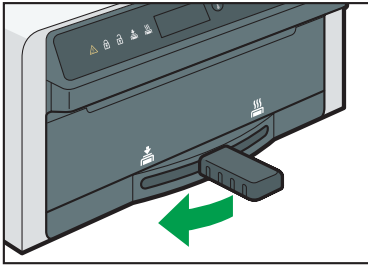
**8** 전면커버를 닫습니다.



DSA139

**9** 모드 전환 레버를 왼쪽으로 밀습니다.

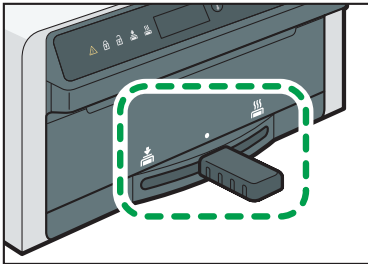
남은 시간은 시간 / 온도 표시기에 표시됩니다.



DSA140

**10** 처리가 완료되고 알람이 울립니다.

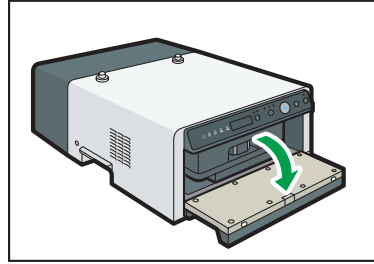
**11** 모드 전환 레버를 중앙으로 밀고 모드 표시등이 꺼지는지 확인합니다.



DSA138

**12** 전면 커버를 엽니다.

기기 내부가 매우 뜨겁기 때문에 기기 내부를 만지지 마십시오.



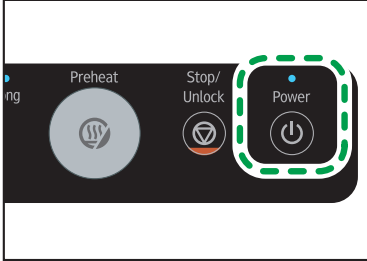
DSA146

**13** 트레이를 꺼냅니다.

트레이를 제거하고 전면 커버를 닫습니다. 10 초 이상 열어두면 부상이나 화상 등의 위험을 경고하는 경보음이 울립니다.

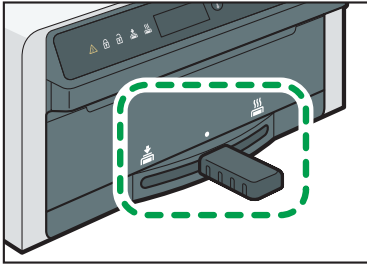
## Professional 2 mode

- 1** [Power] 키를 눌러 전원을 켜줍니다.



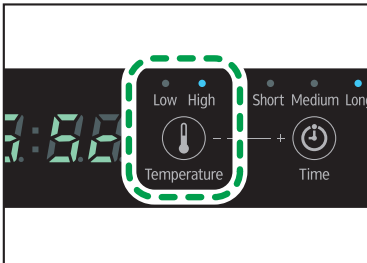
- 2** professional 2 mode로 전환하십시오. "작동 모드"를 참조하십시오.

- 3** 모드 전환 레버를 중앙으로 밀니다.



- 4** [Temperature] 키로 히터 온도를 설정합니다.

인쇄하는 직물에 따라 온도를 설정하십시오. 기본 설정은 "High"입니다.

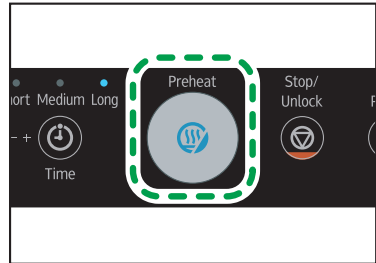


- 5** [Time] 키로 가열 시간을 설정합니다.

[Time] 키를 눌러 "Short"를 선택합니다. 기본 설정은 "Medium"입니다.

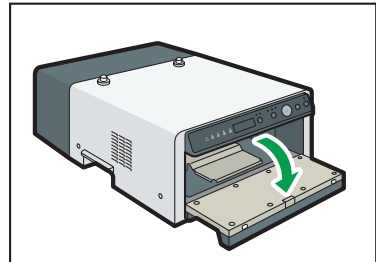
- 6** [Preheat]키가 켜져있을 때 [Preheat]키를 눌러 예열을 시작합니다. [Preheat]키가 꺼져 있으면 예열이 완료되었으므로 아무 작업도 필요하지 않습니다.

예열이 완료되면 알람이 울리고 시간 / 온도 표시기의 설정 온도가 깜박입니다.



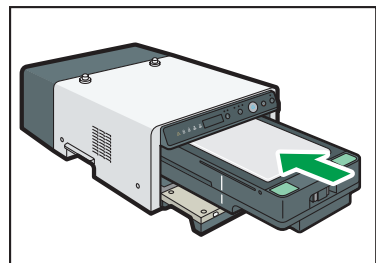
DYX357

- 7** 전면 커버를 엽니다.



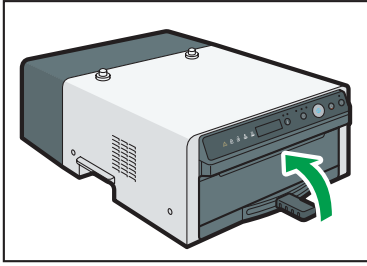
DSA137

- 8** 트레이를 장착 합니다.



DSA138

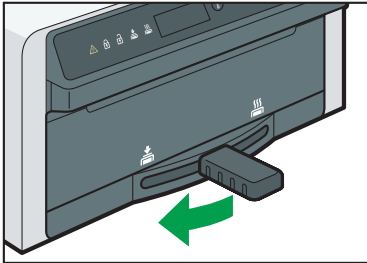
**9** 전면 커버를 닫습니다.



DSA139

**10** 모드 전환 레버를 왼쪽으로 밀니다.

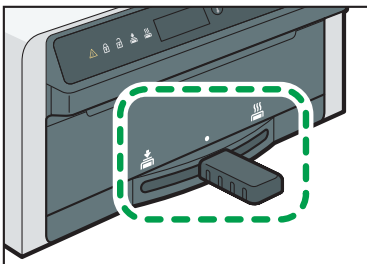
남은 시간은 시간 / 온도 표시기에 표시됩니다.



DSA140

**11** 처리가 완료되고 알람이 울립니다.

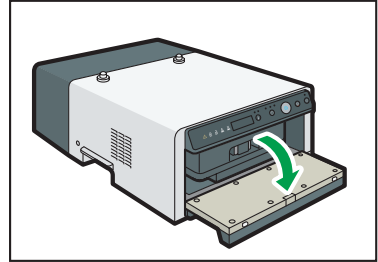
**12** 모드 전환 레버를 중앙으로 밀고 모드 표시등이 꺼지는 지 확인합니다.



DSA138

**13** 전면 커버를 엽니다.

기기 내부가 매우 뜨겁기 때문에 기기 내부를 만지지 마십시오.



DSA146

**14** 트레이를 꺼냅니다.

트레이를 제거하고 전면 커버를 닫습니다. 10초 이상 열어두면 부상이나 화상 등의 위험을 경고하는 경보음이 울립니다.

# 잉크 고정

## ⚠주의 :

- 전면 커버를 열 때 기기 내부를 만지지 마십시오. 히터 표면의 높이는 약 180°C입니다.
- 특히 기기 내부 상단의 검은색 히터를 만지지 마십시오.
- 인쇄 이미지가 고정 된 후 T- 셔츠를 트레이에서 꺼낼 때 100°C 이상의 고열이 발생하기 때문에 카세트 테이블의 앞면이나 뒷면의 금속판(검은색 부분)을 만지지 마십시오.

- 유아, 어린이 또는 도움이 필요한 사람이 기기를 사용하는 경우 부모 또는 보호자가 있어야 하며 사용시 매우 주의해야 합니다. 그렇지 않으면 부상이나 화상을 입을 수 있습니다.

## ★ Important

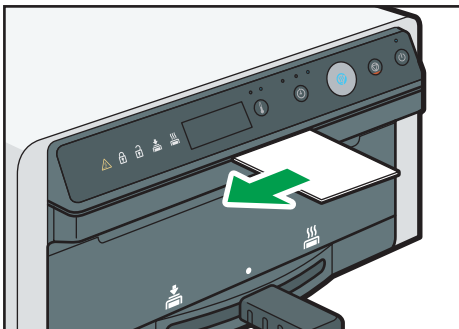
- 기본 설정은 다음과 같습니다.(Standard mode 및 Professional mode) :
  - 온도: "High"(170°C)
  - 시간: "Medium"(3분)
- 사용 조건에 따라 잉크가 제대로 고정되지 않거나 직물이 변색 될 수 있습니다. 사용하는 의류를 확인하고 온도와 시간을 설정합니다.

## ★ Important

- 기기에 트레이를 설치하기 전에 직물이나 트레이에 액체를 뿌리지 마십시오. 피니셔에서 젖은 직물이나 트레이를 가열하면 트레이 테이블의 색상이 직물의 뒷면을 더럽힐 수 있습니다.

## ↓ Note

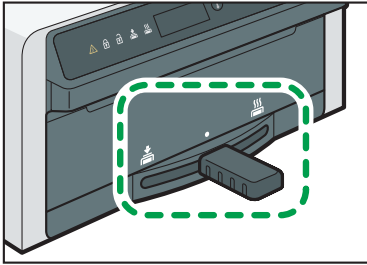
- 전면 커버가 잠겨있는 동안 정전 또는 기타 원인으로 인해 전원이 차단 된 경우 전면 커버를 수동으로 잠금 해제 할 수 있습니다. 전면 커버와 제어판 사이에 종이 또는 카드를 삽입하고 오른쪽에서 왼쪽으로 밀어 전면 커버를 앞으로 당깁니다.



DSA145

## Standard Mode

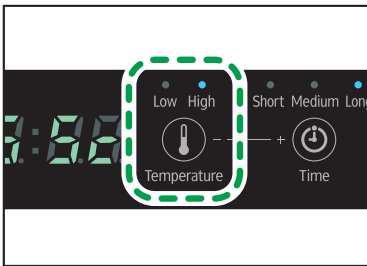
- 1** 모드 전환 레버를 중앙에 위치 시킵니다.



DSA136

- 2** [Temperature]키로 히터 온도를 설정합니다.

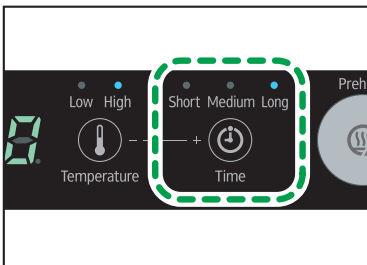
인쇄하는 직물에 따라 온도를 설정하십시오. 기본 설정은 "High"입니다.



DYX356

- 3** [Time]키로 시간을 설정합니다.

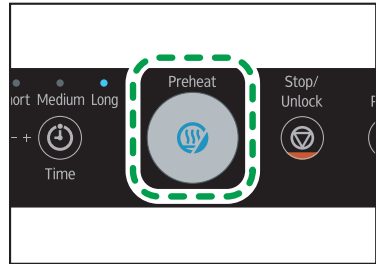
인쇄하는 직물에 따라 시간을 설정하십시오. 기본 설정은 "Medium"입니다.



DYX358

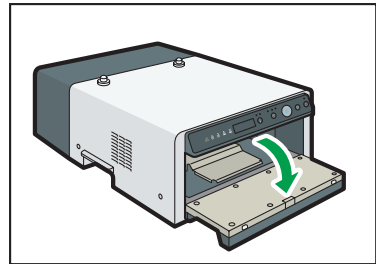
- 4** [Preheat]키가 켜져있을 때 [Preheat]키를 눌러 예열을 시작합니다. [Preheat]키가 꺼져 있으면 예열이 완료되었으므로 아무 작업도 필요하지 않습니다.

예열이 완료되면 알람이 울리고 시간 / 온도 표시기의 설정 온도가 깜박입니다.



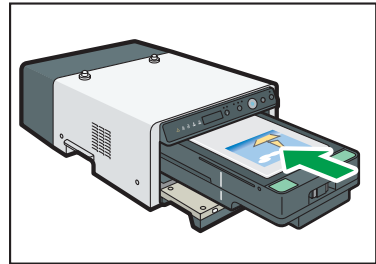
DYX357

- 5** [Stop/Unlock]키를 1초 이상 눌러 전면 커버를 엽니다.



DSA137

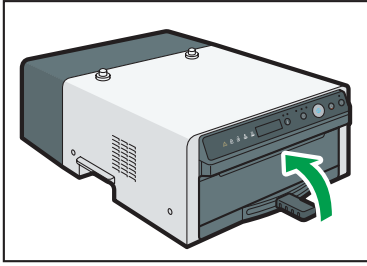
- 6** 트레이를 장착합니다.



DSA142



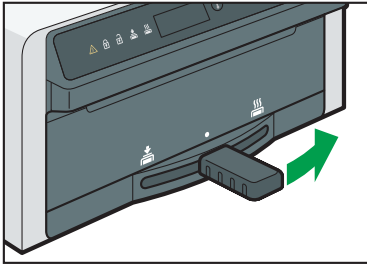
**7** 전면 커버를 닫습니다.



DSA139

**8** 모드 전환 레버를 오른쪽으로 밀  
니다.

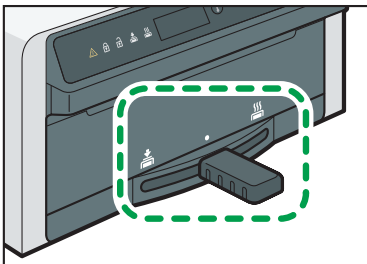
남은 시간은 시간 / 온도 표시기에  
표시됩니다.



DSA141

**9** 처리가 완료되고 알람이 울립니  
다.

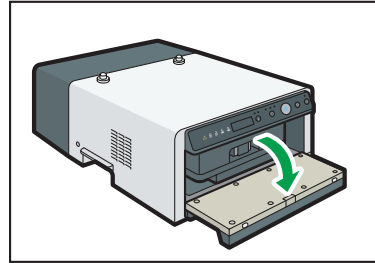
**10** 모드 전환 레버를 중앙으로 밀고  
모드 표시등이 꺼지는지 확인합니  
다.



DSA136

**11** [Stop/Unlock]키를 1초 이상 눌러  
전면 커버를 엽니다.

기기 내부가 매우 뜨겁기 때문에  
기기 내부를 만지지 마십시오.



DSA146

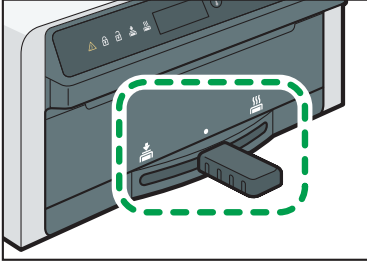
**12** 트레이를 꺼냅니다.

트레이를 제거하고 전면 커버를 닫  
습니다. 10초 이상 열어도면 부상  
이나 화상 등의 위험을 경고하는  
경보음이 울립니다.

## Professional Mode

**1** professional mode로 전환하십시오. "작동 모드"를 참조하십시오.

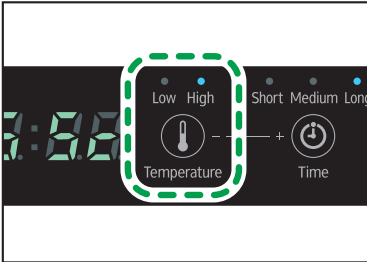
**2** 모드 전환 레버를 중앙으로 위치 시킵니다.



DSA136

**3** [Temperature]키로 히터 온도를 설정합니다.

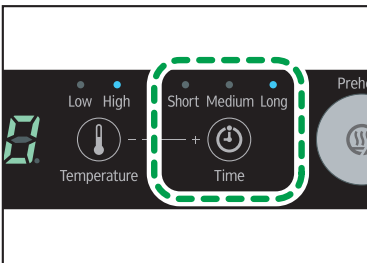
인쇄하는 직물에 따라 온도를 설정하십시오. 기본 설정은 "High"입니다.



DYX356

**4** [Time]키로 시간을 설정합니다.

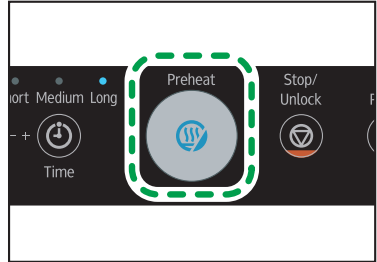
인쇄하는 직물에 따라 시간을 설정하십시오. 기본 설정은 "Medium"입니다.



DYX356

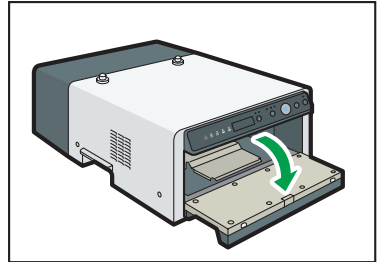
**5** [Preheat]키가 켜져있을 때 [Preheat]키를 눌러 예열을 시작합니다. [Preheat]키가 꺼져 있으면 예열이 완료되었으므로 아무 작업도 필요하지 않습니다.

예열이 완료되면 알람이 울리고 시간 / 온도 표시기의 설정 온도가 깜박입니다.



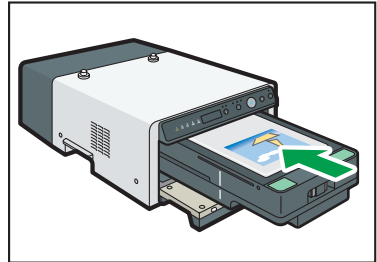
DYX357

**6** 전면 커버를 여십시오.



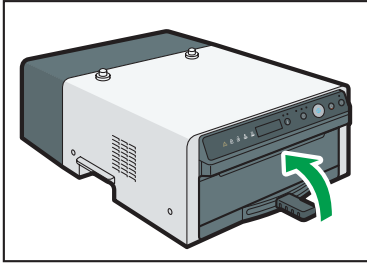
DSA137

**7** 트레이를 장착 하십시오.



DSA142

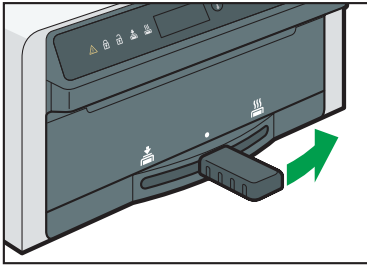
**8** 전면 커버를 닫으십시오.



DSA139

**9** 모드 전환 레버를 오른쪽으로 밀니다.

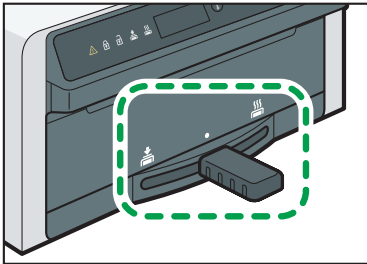
남은 시간은 시간 / 온도 표시기에 표시됩니다.



DSA141

**10** 처리가 완료되고 알람이 울립니다.

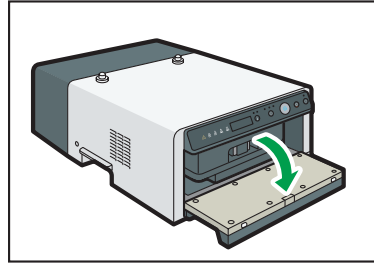
**11** 모드 전환 레버를 중앙으로 밀고 모드 표시등이 꺼지는지 확인합니다.



DSA136

**12** 전면 커버를 엽니다.

기기 내부가 매우 뜨겁기 때문에 기기 내부를 만지지 마십시오.



DSA146

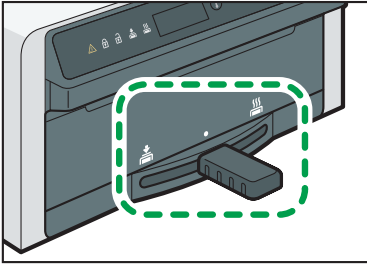
**13** 트레이를 꺼냅니다.

트레이를 제거하고 전면 커버를 닫습니다. 10초 이상 열어도면 부상이나 화상 등의 위험을 경고하는 경보음이 울립니다.

## Professional 2 Mode

**1** professional 2 mode로 전환하십시오. "작동 모드"를 참조하십시오.

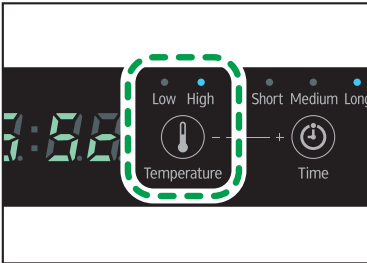
**2** 모드 전환 레버를 중앙으로 위치시킵니다.



DSA136

**3** [Temperature] 키로 히터 온도를 설정합니다.

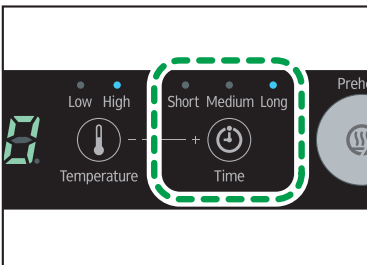
인쇄하는 직물에 따라 온도를 설정하십시오. 기본 설정은 "High"입니다.



DYX356

**4** [Time] 키로 시간을 설정합니다.

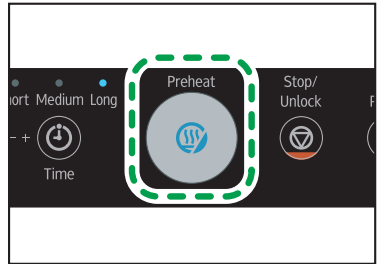
인쇄하는 직물에 따라 시간을 설정하십시오. 기본 설정은 "Medium"입니다.



DYX358

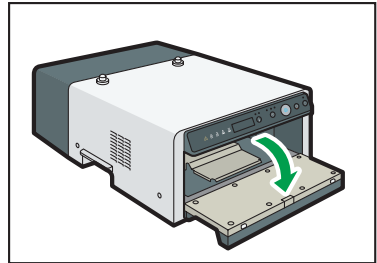
**5** [Preheat]키가 켜져있을 때 [Preheat]키를 눌러 예열을 시작합니다. [Preheat]키가 꺼져 있으면 예열이 완료되었으므로 아무 작업도 필요하지 않습니다.

예열이 완료되면 알람이 울리고 시간/온도 표시기의 설정 온도가 깜박입니다.



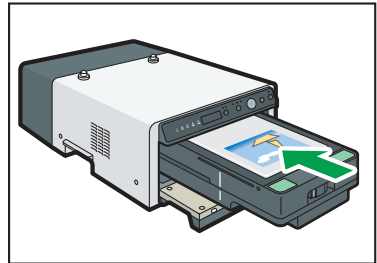
DYX357

**6** 전면 커버를 엽니다.



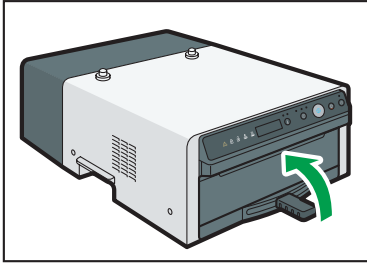
DSA137

**7** 트레이를 장착합니다.



DSA142

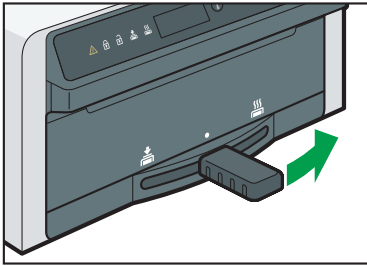
**8** 전면 커버를 닫습니다.



DSA139

**9** 모드 전환 레버를 오른쪽으로 밀니다. 잉크가 히터에 달라 붙는 것을 방지하기 위해 비접촉 사전 건조가 수행됩니다.

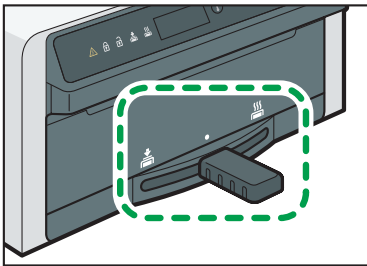
남은 시간은 시간 / 온도 표시기에 표시됩니다.



DSA141

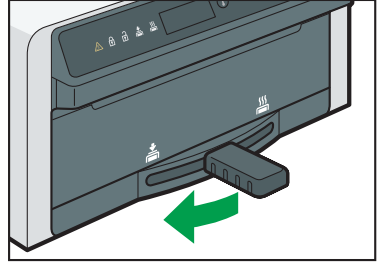
**10** 처리가 완료되고 알람이 울립니다.

**11** 모드 전환 레버를 중앙으로 밀니다.



DSA138

**12** 모드 전환 레버(👤)를 왼쪽으로 밀니다.

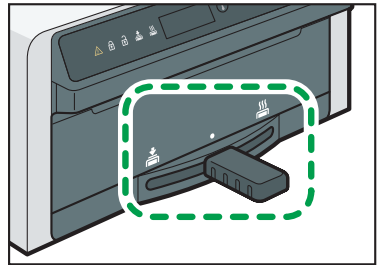


DSA140

남은 시간은 시간 / 온도 표시기에 표시됩니다.

**13** 처리가 완료되고 알람이 울립니다.

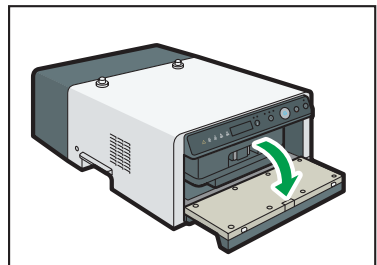
**14** 모드 전환 레버를 중앙으로 밀고 모드 표시등이 꺼지는지 확인합니다.



DSA136

**15** 전면커버를 엽니다.

기기 내부가 매우 뜨겁기 때문에 기기 내부를 만지지 마십시오.



DSA146

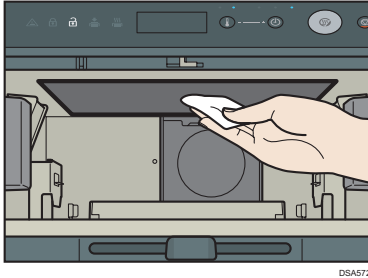
**16** 트레이를 꺼냅니다.

트레이를 제거하고 전면 커버를 닫습니다. 10초 이상 열어두면 부상이나 화상 등의 위험을 경고하는 경보음이 울립니다.

## Professional 2 mode에 대한 주의사항

### ■ 히터 청소 시 주의사항

- 부드러운 천에 물을 적신후 단단히 짠 천으로 히터를 정기적으로 청소하십시오.(약 50 장 인쇄 할 때마다)



- 기기를 사용하기 전에 (히터가 식어 있는 동안) 히터를 청소하는 것이 좋습니다.
- 기기를 사용하는 동안 히터를 청소하는 경우 고온주의 표시기(▲)가 꺼지고 히터가 충분히 식은 후에 청소하십시오.

### ■ 직물의 황변에 대한 주의사항

- 가열 후 직물이 노랗게 변하면 온도를 낮게 설정하여 변색을 방지 할 수 있습니다.
- 온도는 5°C 단위로 변경할 수 있습니다.
- 온도를 5°C 낮추고 인쇄를 수행 한 다음 황변이 사라지는지 확인합니다.

## 설정 예시

환경에 따라 변색이 발생하거나 잉크가 제대로 고정되지 않을 수 있습니다. 설정을 구성하기 전에 사용하는 직물의 고정성을 확인하십시오.

직물 유형	모드	온도	프레스 시간	고정 시간
T-셔츠	Standard mode Professional mode	170°C	▲ 30초	▲ 3분
얇은 토트 백		170°C	▲ 30초	▲ 3분
두꺼운 토트 백		150°C	▲ 30초	▲ 3분
맨투맨		170°C	▲ 30초	▲ 3분

예시 설정은 약간의 시간이 걸리지만 세탁으로 인한 변색을 최소화합니다. 고정 과정에서 히터의 표면과 직물이 서로 접촉하므로 히터 표면의 정기적인 청소가 필요합니다.

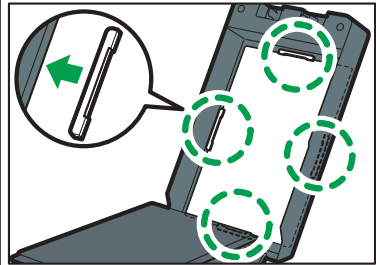
직물 유형	모드	온도	프레스 시간	고정 시간
T-셔츠	Professional 2 mode	180°C	▲ 30초	▲ 30초 ↓ ▲ 3분

# 문제 해결

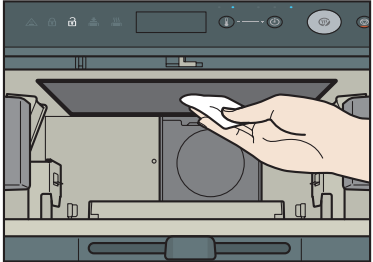
## ★ Important

- 온도 및 시간 설정은 고객이 사용하는 직물(T-셔츠, 토트 백 등)에 따라 다릅니다. 설정을 구성하기 전에 사용 할 의류에 인쇄 후 세탁하여 고정성을 확인하십시오.

문제	원인	해결책
잉크가 제대로 고정되지 않는 경우	적절한 온도가 설정되지 않았습니다.	온도 설정을 변경하십시오. 사용자 지정 온도를 설정하는 경우 "온도 및 시간 설정"을 참조하십시오.
잉크가 제대로 고정되지 않는 경우	적절한 시간이 설정되지 않았습니다.	시간 설정을 변경하십시오. "Medium"(3분)(기본 설정) ▶ "Long"(6분) 사용자 정의 시간을 설정하는 경우 "온도 및 시간 설정"을 참조하십시오.
직물이 변색되는 경우	적절한 온도가 설정되지 않았습니다.	온도 설정을 변경하십시오. "High"(170°C)(기본 설정) ▶ "Low"(150°C) 사용자 지정 온도를 설정하는 경우 "온도 및 시간 설정"을 참조하십시오.
직물이 변색되는 경우	적절한 시간이 설정되지 않았습니다.	시간 설정을 변경하십시오. "Medium"(3분)(기본 설정) ▶ "Short"(1분) 사용자 정의 시간을 설정하는 경우 "온도 및 시간 설정"을 참조하십시오.
직물이 변색되는 경우	고정 가공 중 히터와 직물이 서로 접촉할 수 있습니다.	직물을 장착하기 전에 트레이 내부에 트레이에 포함 된 스페이서를 장착하십시오. 고정 가공시 히터와 원단이 접촉하는 것을 방지 할 수 있습니다.



DSAS45

문제	원인	해결책
직물이 오염되는 경우	히터표면 또는 트레이의 테이블이 오염되어있을 수 있습니다.	고온주의 표시기가 꺼지고 히터가 충분히 식은 후 부드럽고 마른 천 또는 젖은 천으로 먼지를 닦아내십시오. 
프린터 BT-12의 디스플레이에 오류 메시지가 나타납니다. "Temp. alert Please wait..."	<ul style="list-style-type: none"> <li>이 기기를 계속 사용하면 트레이가 뜨거워 질 수 있습니다.</li> <li>뜨거운 트레이가 설치되어 프린터 BT-12 내부에서 비정상적인 온도가 감지 될 수 있습니다.</li> </ul>	프린터 BT-12의 화면에 "Ready"가 나타날 때까지 기다리십시오.
프린터 BT-12의 디스플레이에 오류 메시지가 나타나는 경우 "Cannot use High Temp." "Power Off On"	<ul style="list-style-type: none"> <li>이 기기를 계속 사용하면 트레이가 뜨거워 질 수 있습니다.</li> <li>뜨거운 트레이가 설치되어 프린터 BT-12 내부에서 비정상적인 온도가 감지 될 수 있습니다.</li> </ul>	프린터 BT-12의 화면에 "Ready"가 나타날 때까지 기다리십시오.
시간 / 온도 표시등에 "not ready"이 표시되고 알람이 울리는 경우	예열이 완료되기 전에 모드 전환 레버가 작동되었습니다.	예열이 완료 될 때까지 모드 전환 레버를 작동하지 마십시오. 예열 완료 후 모드 전환 레버를 중앙으로 되돌립니다. 예열 과정을 재개하십시오.
예열이 완료되면 본 기기의 시간 / 온도 표시기의 히터 온도 표시가 설정 온도보다 낮아지고 [Preheat] 키가 켜지는 경우	히터 자동 꺼짐 기능이 적용되었을 수 있습니다. "기기 사용시 주의사항"을 참조하십시오.	예열을 다시 시작하려면 [Preheat]키를 누릅니다.

예열을 시작하기 위해 [Preheat] 키를 누른 후에도 제어판이 켜지지 않거나 제어판의 시간 / 온도 표시기의 온도가 상승하지 않으면 기기의 오작동 일 수 있습니다. 즉시 사용을 중지하고 공인 Roland DG Corporation 대리점에 문의하십시오.

**↓ Note**

- 스페이서를 부착하기 전에 트레이가 충분히 식었는지 확인하십시오. 스페이서를 제거하기 전에 트레이와 스페이서가 충분히 식었는지 확인하십시오.
- 직물의 색상이 변하지 않거나 직물이 더러워지지 않으면 스페이서를 제거하고 트레이만 사용하십시오.



# 청소


기기 외부를 청소하려면 부드럽고 마른 천 또는 젖은 천으로 닦으십시오. 먼지가 떨어지지 않으면 먼저 중성 세제에 적신 천으로 기기를 닦은 다음 젖은 천으로, 마지막으로 마른 천으로 닦으십시오.

## ★ Important

- 벤젠나 시너와 같은 휘발성 화학 물질이나 살충제를 기기에 사용하지 마십시오. 이러한 화학 물질을 사용하면 기기의 변형, 균열 또는 색상이 변할 수 있습니다.
- 세제를 적신 천으로 기기를 닦을 때는 외부만 닦으십시오.

# 사양

## ■ 전원

 **Region A** 220-240 V: 50/60 Hz

 **Region B** 120-127 V: 60 Hz

## ■ 전력 소모

 **Region A** 980-1,160W

 **Region B** 1,240 W

## ■ 외형 치수

(W × D × H) 419 × 675 × 235 mm

## ■ 중량

16.5 kg

© 2018 Roland DG Corporation

한글 설명서

J089-7029

R1-181105 FA01420